[부속서 8]

섬유판

1. 적용범위 이 기준은 섬유판의 품질향상과 유통질서 확립을 위하여 국내에서 생산되거나 외국에서 수입되어 유통되는 모든 섬유판에 적용한다.

2. 정의 섬유판(Fiberboard)이란 목재원료를 섬유상으로 해섬하여 접착제를 사용한 후, 건식방법으로 성형·열압한 판상제품을 말한다.

3. 종류 섬유판의 종류는 밀도, 용도, 표면상태, 휨 강도, 접착제, 폼알데하이드 방출등급 및 난연성에 따라 <표 1> ~ <표 10>과 같이 구분한다.

<표 1> 밀도에 의한 구분

종 류	기 호	밀 도
저밀도섬유판(1)	LDF	0.35 g/㎤ 미만
중밀도섬유판	MDF	0.35 g/㎤ 이상 0.85 g/㎤ 미만
고밀도섬유판	HDF	0.85 g/㎤ 이상

주(1) 저밀도섬유판의 내부, 제조 과정 또는 제조 후에 아스팔트 등으로 처리한 내수 저밀도섬유판에 대해서는 밀도 0.40 g/㎤미만으로 한다.

<표 2> 저밀도섬유판의 용도에 따른 구분

종 류	기 호	주 용도(참고)
A급 저밀도섬유판	A-LDF	일반용
T급 저밀도섬유판	T-LDF	2층 마루용
내수 저밀도섬유판	S-LDF	외벽 하부 마무리용

<표 3> 저밀도섬유판의 난연성에 따른 구분

종 류	기 호
난연 3급	난연 3
보 통	-

<표 4> 중밀도섬유판의 휨 강도에 따른 구분

종 류	기 호	휨 강도
35 형	35	휨 강도 35.0 MPa 이상
30 형	30	휨 강도 30.0 MPa 이상
25 형	25	휨 강도 25.0 MPa 이상
20 형	20	휨 강도 20.0 MPa 이상
15 형	15	휨 강도 15.0 MPa 이상

<표 5> 섬유판의 접착제에 따른 구분

종 류	기 호	접 착 제
U형	U	요소 수지계 또는 이와 동등 이상인 것
M형	M	요소·멜라민 공축합 수지계 또는 이와 동등 이상인 것
P형	P	페놀 수지계 또는 이와 동등 이상인 것
NAF형	NAF	비폼알데하이드계 접착제(예: 이소시아네이트계 등)

<표 6> 중밀도섬유판의 폼알데하이드 방출등급에 따른 구분

종 류	기 호	폼알데하이드 방출량	
		평균값	최대값
SE_0 형	SE_0	0.3 mg/L 이하	0.4 mg/L 이하
E_0 형	E_0	0.5 mg/L 이하	0.7 mg/L 이하
E_1 형	E_1	1.5 mg/L 이하	2.1 mg/L 이하

<표 7> 중밀도섬유판의 난연성에 따른 구분

종 류	기 호
난연 2급	난연 2
난연 3급	난연 3
보 통	-

<표 8> 섬유판의 표면 상태에 따른 구분

종 류		기호	표면·이면의 상태
바탕 섬유판	미연마판	RN	양면이 바탕 상태로서 연마하지 않은 것
	연마판	RS	양면이 바탕 상태로서 연마한 것
치장 섬유판	단판치장	DV	바탕 섬유판의 양면 또는 편면에 천연무늬단판을 붙인 것
	수지치장	DO	바탕 섬유판의 양면 또는 편면에 합성 수지계 시트, 필름, 합성 수지 함침지, 코팅지 등을 붙인 것
	도장	DC	바탕 섬유판의 양면 또는 편면에 합성 수지 도료를 도장 또는 인쇄한 것

<표 9> 고밀도섬유판의 휨 강도에 따른 구분

종 류		기 호	휨 강도
보통 고밀도섬유판	40형	S40	휨 강도 40.0 MPa 이상
	35형	S35	휨 강도 35.0 MPa 이상
	25형	S25	휨 강도 25.0 MPa 이상
	20형	S20	휨 강도 20.0 MPa 이상
강화 고밀도섬유판	50형	T50	휨 강도 50.0 MPa 이상
	45형	T45	휨 강도 45.0 MPa 이상
	35형	T35	휨 강도 35.0 MPa 이상

<표 10> 고밀도섬유판의 난연성에 따른 구분

종 류	기 호
난연 2급	난연 2
난연 3급	난연 3
보 통	-

4. 규격과 품질기준

4.1 외관

4.1.1 섬유판의 표면에는 현저한 요철, 오염, 벗겨짐 등이 없으며, 사용상 지장이 있는 비틀림, 휨 등의 결점이 없어야 한다. 또한 치장판에 대하여는 <표 11>에서와 같은 결점이 없어야 한다.

4.1.2 섬유판의 절단면은 양호하고 측면은 표면에 대해서 직각이어야 한다. 다만 특수한 목적을 가지고 측면을 가공한 것은 제한하지 않는다.

<표 11> 치장판의 외관

결점의 종류		기 준
떨어짐[(2)], 원판의 균열, 박리 비틀림, 휨, 치장면의 균열		없어야 한다. 사용상 지장이 없어야 한다.
치장 목적 이외의 요철, 움푹 패임, 오염, 긁힌 흠, 이물질의 혼입		60 cm 떨어져 육안으로 관찰했을 때 현저하게 눈에 띄지 않아야 한다.
치장 목적 이외의 모양, 광택		
화이트형	색조의 불균일	2 m떨어져 육안으로 관찰[(3)]했을 때 현저하게 눈에 띄지 않아야 한다.
일 반 형		

주(2) 원판 및 치장층의 떨어짐을 말한다. (3) 몇 장을 나란히 놓고 동시에 검사한다.

4.2. 품질 섬유판의 품질항목은 <표 12>, 품질기준은 <표 13> ~ <표 17>과 같으며, 폼알데하이드 방출등급 및 난연성의 기준은 <표 6>과 <표 3>, <표 7> 및 <표 10>과 같다.

<표 12> 품질항목

품질 항목		저밀도섬유판			중밀도섬유판				고밀도섬유판		치장 섬유판	
		A-LDF	T-LDF	S-LDF	U형	M형	P형	NAF형	S-HDF	T-HDF	내장형	외장형
치수 및 직각도		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
밀 도		○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	–
함 수 율		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
휨 파괴 하중		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
휨 강도		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
습윤시 휨 강도[4]	A시험	–	–	–	–	○	–	–	–	–	–	–
	B시험	–	–	–	–	–	○	○	–	–	–	–
흡수율		–	–	–	–	–	–	–	○	○	–	–
흡수 두께 팽창률		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
흡수 길이 변화율		–	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
박리 강도		–	–	–	○	○	○	○	–	–	–	–
나사못 유지력[5]		–	–	–	○	○	○	○	–	–	–	–
못 역인발 저항		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
폼알데하이드 방출량		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
단열성(열저항)		○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–
평면 인장 강도		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
내충격성		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
내산성[6]		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
내알칼리성[6]		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
내오염성[6]		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
내변퇴색성[6]		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
내긁힘성[6]		–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○
도막 부착성		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○
내세척성		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○
내후성		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○
난연성[7]		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

주 [4] 중밀도섬유판의 15형에는 적용하지 않는다.

[5] 두께 15 mm 이상에 적용한다.

[6] 천 종이류를 접착한 치장 고밀도섬유판에는 적용하지 않는다.

[7] 난연성을 갖는 섬유판에 적용한다.

<표 13> 저밀도섬유판의 품질기준

종 류	두 께	밀도 g/㎤	함수율 (건량) %	휨 강도 MPa	흡수 두께 팽창률 %	흡수 길이 변화율 %	열저항 ㎡·K/W
T급 저밀도 섬유판 T-LDF	10	0.25미만	5이상 13이하	1.0이상	20이하	-	0.181이상
	15						0.267이상
	20						0.361이상
A급 저밀도 섬유판 A-LDF	9	0.30미만		2.0이상	10이하	-	0.163이상
	12						0.206이상
	15						0.267이상
	18						0.327이상
내수 저밀도 섬유판 S-LDF	9	0.40미만		3.0이상	5이하	0.5이하	0.138이상
	12						0.181이상
	15						0.224이상
	18						0.275이상

비 고 1. 흡수 길이 변화율은 T급 저밀도섬유판에서는 적용하지 않는다.
2. <표 13>에 없는 두께의 열 저항값에 대해서는 비례 계산에 따라 구해진 값 이상으로 한다.
3. 폼알데하이드 방출량(속도)는 <표 14> 중밀도섬유판의 품질에 표시된 내용과 동일한 기준을 적용한다.

<표 14> 중밀도섬유판의 품질기준

종 류		밀도 g/㎥	함수율 (건량) %	휨 강도 MPa	습윤시 휨 강도 MPa	흡수 두께 팽창률 %	박리 강도 MPa	나사못 유지력 N		폼알데하이드 방출량 mg/L		(참고값) 휨 영계수 MPa
								평면	측면	평균	최대	
35형	SE_0형	0.35 이상 0.85 미만	5 이상 13 이하	35.0 이상	17.0 이상	두께7 ㎜ 이하인 것. 17이하	0.6 이상	700 이상	350 이상	0.3이하	0.4이하	3,000 이상
	E_0형									0.5이하	0.7이하	
	E_1형									1.5이하	2.1이하	
30형	SE_0형			30.0 이상	15.0 이상		0.5 이상	500 이상	250 이상	0.3이하	0.4이하	2,500 이상
	E_0형									0.5이하	0.7이하	
	E_1형									1.5이하	2.1이하	
25형	SE_0형			25.0 이상	12.5 이상	두께7 ㎜ 초과 15 ㎜이하인 것. 12이하	0.4 이상	400 이상	200 이상	0.3이하	0.4이하	2,000 이상
	E_0형									0.5이하	0.7이하	
	E_1형									1.5이하	2.1이하	
20형	SE_0형			20.0 이상	10.0 이상		0.35 이상	350 이상	175 이상	0.3이하	0.4이하	1,700 이상
	E_0형									0.5이하	0.7이하	
	E_1형									1.5이하	2.1이하	
15형	SE_0형			15.0 이상	7.5 이상	두께15 ㎜초과하는 것. 10이하	0.3 이상	300 이상	150 이상	0.3이하	0.4이하	1,300 이상
	E_0형									0.5이하	0.7이하	
	E_1형									1.5이하	2.1이하	

<표 15> 바탕 고밀도섬유판의 품질기준

종 류			밀도 g/㎤	함수율 (건량) %	휨 강도 MPa	흡수율 %
바탕 고밀도 섬유판	보통 고밀도 섬유판	S40형	0.80이상	5이상 13이하	40.0이상	-
		S35형			35.0이상	25(35)이하
		S25형			25.0이상	25(35)이하
		S20형			20.0이상	30(35)이하
	강화 고밀도 섬유판	T50형	0.90이상		50.0이상	-
		T45형			45.0이상	20이하
		T35형			35.0이상	20이하

비 고 1. ( ) 안의 수치는 보통 고밀도섬유판 3.5 mm 미만의 두께에 적용한다.
2. 폼알데하이드 방출량(속도)는 <표 14> 중밀도섬유판의 품질에 표시된 내용과 동일한 기준을 적용한다.

<표 16> 치장 섬유판(MDF, HDF)의 품질기준

함수율 (건량) (%)	평면 인장 강도 (MPa)	내충격성	내산성	내알칼리성	내오염성	내변퇴색성		내긁힘성	난연성
					적색 크레용에 대한 내오염성	겉모양	색차		
5이상 13이하	0.4 이상	치장층의 균열, 파괴, 치장층의 박리가 없을 것. 또한 움푹 패인 홈의 지름이 15 mm 이하일 것.	변색되지 않아야 한다.		표준 회색 색표 3호이상	표면 균열, 부풂 등의 결함이 없을 것.	표준 회색 색표 4호 이상 또는 색차 3.0 이하일것	현저한 흠자국이 없어야 한다.	난연 2급 또는 난연 3급

비 고 : 내산성, 내알칼리성, 내오염성, 내변퇴색성 및 내긁힘성은 천·종이류를 접착한 고밀도섬유판에는 사용하지 않는다.

<표 17> 치장 섬유판의 품질기준

구 분		내장형	외장형
함수율(건량) (%)		5이상 13이하	
평면 인장 강도(MPa)		0.4 이상	
내충격성		치장층의 균열, 파괴, 치장층의 박리가 없을 것. 또한 움푹 패인 홈의 지름이 15 mm 이하일 것	
내산성, 내알칼리성		변색되지 않아야 한다.	
내오염성	적색 크레용에 대한 내오염성	표준 회색 색표 3호이상	
내변퇴색성	겉모양	표면 균열, 부풂 등의 결함이 없을 것.	
	색차	표준 회색 색표 4호 이상 또는 색차 3.0 이하일것	
내긁힘성		현저한 흠자국이 없어야 한다.	
난연성		난연 2급 또는 난연 3급	
출하시 흡수율 %		-	8이상 15이하
흡수율 %		-	10이하
흡수 길이 변화율 %		-	0.2이하
휨 파괴 하중 N		-	400이상
못 역인발 저항 N		-	450이상
내 충격성		-	치장면에 균열, 박리가 생겨서는 안된다.
도막 부착성		-	도막 상호 간의 박리 및 도막과 원판의 경계면에서 박리가 없어야 한다.
내세척성		-	치장면에 현저한 흠이 없어야 한다.
내후성		-	균열, 부풂, 박리가 없고, 변색이 노출되지 않는 것에 비하여 현저하게 크지 않아야 한다.

비 고 : 내산성, 내알칼리성, 내오염성, 내변퇴색성 및 내긁힘성은 천·종이류를 접착한 고밀도섬유판에는 사용하지 않는다. 외장용 치장 고밀도섬유판의 비중은 1내외이다. 난연성을 갖는 섬유판에 적용한다.

5. 치수 및 허용차 섬유판의 치수는 <표 18> 및 <표 19>와 같다. 단, 주문품의 치수는 당사자 간의 협의에 따른다. 또한 치수의 허용차 및 직각도는 <표 20>과 같다.

<표 18> 치수

(단위 : ㎜)

종 류		두 께
저밀도 섬유판 (LDF)	T급 저밀도섬유판(T-LDF)	10, 15, 20
	A급 저밀도섬유판(A-LDF) 내수 저밀도섬유판(S-LDF)	9, 12, 15, 18
중밀도섬유판(MDF), 치장 중밀도섬유판(DV-MDF, DO-MDF, DC-MDF)		2.5, 3, 3.5, 4.5, 6, 7.5, 9. 12 15, 18, 20, 22, 25, 30, 35
고밀도 섬유판 (HDF)	바탕 고밀도섬유판(RN-HDF, RS-HDF) 내장형 치장 고밀도섬유판(DV-HDF, DO-HDF, DC-HDF)	
	외장형 치장 고밀도섬유판(DV-HDF, DO-HDF, DC-HDF)	

<표 19> 너비 및 길이

(단위 : ㎜)

너비 / 길이	900, 910	1,200, 1,220
1,800, 1,830	○	○
2,400, 2,440	-	○
2,700	-	○

비 고 : 위의 치수 이외의 치수는 KS F 1518에 따른다.

<표 20> 치수 허용차 및 직각도

(단위 : ㎜)

종 류		두 께	두께의 허용차			너비 및 길이의 허용차	직각도
			미연마품	연마품	치장판		
저밀도 섬유판 (LDF)	T급 저밀도 섬유판(T-LDF)	10이상	±1.2	-	-	±4.0	2이하
	A급 저밀도 섬유판(A-LDF)	12미만	±1.0				
	내수 저밀도 섬유판(S-LDF)	12이상	±1.2				
중밀도섬유판(MDF)		7.5이하	±0.5	±0.3	-	±3.0	
		9이상 15이하	±1.0	±0.4			
		18이상	±1.5	±0.5			
고밀도섬유판(HDF)		3.5이하	±0.4	±0.3	표시 두께의 ±10 %	±3.0	
		3.6이상 5.0이하	±0.5				
		5.1이상 7.0이하	±0.7				
		7.1이상 9.0이하	±0.9				
		9.1이상 12.0이하	±1.2				
		12.1이상	±1.5				

비 고 1. 치장판의 두께는 원판의 두께에 치장층의 두께를 더한 것으로 한다.
2. 3.5 mm 미만의 치장 고밀도섬유판의 두께 허용차는 연마품과 동일하다.
3. 외장용 치장 고밀도섬유판의 두께 허용차는 미연마판과 동일하다.

6. 시험

6.1 시험편

6.1.1 시험편은 <표 21>에 나타낸 치수 및 개수를 원판의 중앙 부분에서 각 시험 항목에 따라 채취한다. 또한 치장판에서 치장면에 홈 등이 붙은 시험편에 그 홈 부분을 포함하여 시험편을 채취한다. 다만, 도막 부착성 시험에서는 이를 적용하지 않는다.

6.1.2 시험편은 기건 상태[8]인 것 또는 온도 (20 ± 2) ℃, 습도(65 ± 5) %에서 항량[9]에 이른 것으로 한다. 다만 외장용 치장 고밀도섬유판의 함수율 시험편에서는 기건 상태 등의 전처리를 하지 않은 것을 사용한다.

주[8] 기건 상태란 시험편을 통풍이 잘 되는 실내에 7일 이상 방치한 것을 말한다.

[9] 항량이란 24시간마다 질량을 측정하고 그 변화율이 0.1 %이하의 것을 말한다.

<표 21> 시험편의 치수 및 개수

시험 항목		시험편의 치수, mm	1매의 판에서 채취한 시험편의 개수
밀 도		100 x 100	3
함수율(건량)		밀도를 측정한 시험편	3
휨 강도		너비 50 x 길이[스팬$^{(10)}$+50]	길이방향3 너비방향3
습윤시 휨 강도		너비 50 x 길이[스팬$^{(10)}$+50]	길이방향3 너비방향3
휨 파괴 하중		300 x 250	길이방향3 너비방향3
흡수율		100 x 100	3
흡수 두께 팽창률		50 x 50	3
흡수 길이 변화율	저밀도섬유판	70 x 200	길이방향3 너비방향3
	외장용 치장 고밀도섬유판	70 x 200	길이방향3
박리 강도		50 x 50	3
나사못 유지력		50 x 100	평면3, 측면3
못 역인발 저항		50 x 100	3
폼알데하이드 방출량		50 x 150	단면을 포함한 시험편의 전표면적이 1800 ㎠에 근접한 매수(단 매수는 반올림한 것)를 사용한다.
단열성		900 x 900	2
평면 인장 강도		50 x 50	3
내충격성		300 x 300	2
내산성		100 x 100	2
내알칼리성		100 x 100	2
내오염성		100 x 100	2
내변퇴색성		100 x 100	3
내긁힘성		50 x 50	2
도막 부착성		50 x 50	5
내세척성		170 x 430	2
내후성		70 x 150	3
난연성		220 x 220	1

주$^{(10)}$ 스팬은 공칭 두께의 15배로 하되, 150 mm 이상이 되어야 한다.

6.2 시험방법

6.2.1 제품의 폼알데하이드 방출량 시험방법은 KS M 1998의 데시케이터법에 따른다.

6.2.2 그 밖의 필요한 사항 및 관련 시험방법은 한국산업규격(KS F 3200)을 인용할 수 있다.

7. 표시 섬유판에는 종류, 표면상태, 접착제, 휨 강도, 폼알데하이드 방출등급, 치수, 생산자 또는 수입자명과 생산연월, 산지를 한글로 표기한다. 다만, 거래상 필요한 경우 영문으로 표기할 수 있다.

7.1 종류의 표기 섬유판 종류의 표기는 밀도 구분에 따라 <표 22>와 같이 한다.

<표 22> 섬유판의 종류 표기

구 분	표 기
저밀도섬유판	LDF
중밀도섬유판	MDF
고밀도섬유판	HDF

7.2 표면상태의 표기 섬유판 표면상태의 표기는 <표 22>과 같이 한다.

<표 23> 섬유판의 표면상태 표기

구 분		표 기
바탕 섬유판	미연마	RN
	연마	RS
치장 섬유판	단판치장	DV
	수지치장	DO
	도장	DC

※ 바탕 섬유판의 경우는 '바탕'표기를 생략할 수 있다.

7.3 접착제의 표기 섬유판의 접착제 표기는 <표 24>와 같이 한다.

<표 24> 섬유판의 접착제 표기

종 류	기 호	접 착 제
U형	U	요소 수지계 또는 이와 동등 이상인 것
M형	M	요소·멜라민 공축합 수지계 또는 이와 동등 이상인 것
P형	P	페놀 수지계 또는 이와 동등 이상인 것
NAF형	NAF	비폼알데하이드계 접착제(ex.이소시아네이트계 등)

7.4 휨 강도의 표기 섬유판의 휨 강도 표기는 <표 25>와 같이 한다.

※ 저밀도섬유판의 경우 휨 강도 표기를 생략할 수 있다.

<표 25> 섬유판의 휨 강도 표기

구분		표 시
중밀도섬유판	35형	35
	30형	30
	25형	25
	20형	20
	15형	15
보통 고밀도섬유판	40형	S40
	35형	S35
	25형	S25
	20형	S20
강화 고밀도섬유판	50형	T50
	45형	T45
	35형	T35

7.5 폼알데하이드 방출등급의 표기 섬유판의 폼알데하이드 방출량은 <표 26>과 같이 그 등급으로 표기한다.

<표 26> 섬유판의 폼알데하이드 방출등급 표기

구 분	표 기
완전무취	SE_0
무취	E_0
준무취	E_1

7.6 난연성의 표기 섬유판의 난연성의 표기는 <표 27>과 같이 한다.

※ 난연성의 표기는 생략할 수 있다.

<표 27> 섬유판의 난연성 표기

구 분	표 기
난연 2급	난연 2
난연 3급	난연 3
보통	-

7.7 치수의 표기 섬유판의 두께, 너비 및 길이의 표기는 아라비아 숫자로 두께(mm) × 너비(mm) × 길이(mm)와 같이 한다. 단, 너비과 길이의 표기는 생략할 수 있다.

7.8 생산자 또는 수입자명의 표기 상호 또는 그 약호와 상표로 표기한다. 다만, 수입자명은 번들단위로 표기할 수 있으며, 번들이 해체되어 낱장으로 유통 시에는 낱장에 표시한다.

7.9 산지의 표기 섬유판을 수입한 국가명 또는 국가약호를 표기한다.

7.10 생산연월 생산자 또는 수입자명 옆에 제품의 생산연도 및 생산월까지 표기한다.

7.11 품질표시 예시 섬유판 각 장에 대하여 앞·뒤 판면 또는 측면 중 한 곳에 아래 표식과 같이 개별표시하며, 스탬프, 스티커, 압인 등으로 품질표시의 식별이 가능하도록 한다.

※ 단, 두께 7.5 mm 이하 섬유판은 여러 장을 겹쳐서 표시를 할 수 있다.

※ 바깥 테두리선 또는 테두리안의 선을 표기하지 않을 수 있다.

① 국내생산 섬유판

종류 - 표면상태 - 접착제 - 휨 강도 - 폼알데하이드 방출등급 - 난연성
치수(두께 × 너비 × 길이)
생산자명, 생산연월

<표기예시>

HDF - (RS) - U - S40 - E0 - (난연 2)
18 × 1,220 × 2,440
○○○○ ㈜, 2012. 08

HDF : 고밀도섬유판
RS : 표면상태에 의한 구분(바탕 연마)
U : 접착제에 의한 구분(요소수지계)
S40 : 휨 강도에 의한 구분(40형)
E_0 : 폼알데하이드 방출등급 의한 구분
난연 2 : 난연성 등급
※ 바탕 파티클보드의 경우 표시는 생략할 수 있다.
※ 난연성의 표시는 생략할 수 있다.

② 수입 섬유판

종류 - 표면상태 - 접착제 - 휨 강도 - 폼알데하이드 방출등급 - 난연성
치수(두께 × 너비 × 길이)
수입자명 - 산지, 생산연월

<표기예시>

MDF - DO - M - 25 - E1 - (난연 2)
18 × 1,220 × 2,440
○○○○ ㈜ - 일본(○○○), 2012. 06

MDF : 중밀도섬유판
DO : 표면상태에 의한 구분(수지치장)
M : 접착제에 의한 구분(요소・멜라민 공축합수지계)
25 : 휨 강도에 의한 구분(25형)
E_1 : 폼알데하이드 방출등급에 의한 구분
※ 바탕 파티클보드의 경우 표시는 생략할 수 있다.
※ 난연성의 표시는 생략할 수 있다.