

[별표 2]

**제조공정 및 보유장비**

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수</li> <li>• P/N별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어(Core) 회수 · 보관용 설비</li> </ul>
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 분해</li> <li>- 프론트브라켓, 리어브라켓, 아마추어, 마그네틱 스위치, 요크, 오버러닝 클러치 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대</li> <li>• 분해용 공구</li> <li>- 육각 렌치, 소켓 렌치, 드라이버 세트, 임팩트 렌치 등</li> <li>- 바이스</li> <li>- 마그네틱 스위치 커링 장치</li> </ul>
3	세 척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 구성부품별 특성에 맞는 세척방법 구분</li> <li>- 바렐세척: 볼트, 너트류</li> <li>- 쇼트 세척: 브라켓류</li> <li>- 세척: 전장부품류</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 세척공구</li> <li>- 세척조, 세척붓, 세척유 등</li> <li>• 세척 설비</li> <li>- 바렐세척기</li> <li>- 쇼트세척기</li> <li>- 세척기</li> </ul>
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 아마추어</li> <li>- 내압테스트</li> <li>- 정류자 부분 언더코팅</li> <li>• 요크</li> <li>- 열화 및 통정상태 점검</li> <li>• 마그네틱 스위치</li> <li>- P코일, H코일 열화상태</li> <li>- 단선여부</li> <li>• 오버러닝 클러치</li> <li>- 내부 홈 마모 상태</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 단품 검사 기기</li> <li>- 내전압/저항 테스터기</li> <li>- 버니어 캘리퍼스</li> <li>• 보수 · 조정기</li> <li>- 글라인더, 브러쉬</li> <li>- 인두기, 흡착기</li> <li>- 선반</li> </ul>
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요부품별 재조립</li> <li>- 스톱퍼, 스톱링, 오버러닝클러치, 아마추어, 요크, 프론트 브라켓</li> <li>- 마그네틱 스위치, 레버, 레버플레이트 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 조립용 공구</li> <li>- 고무망치, 육각 렌치, 소켓 렌치, 드라이버 세트, 임팩트 렌치 등</li> <li>- 전용 지그</li> <li>- 인두기, 무연납</li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 성능검사</li> <li>- 출력성능 시험</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 성능시험기</li> </ul>
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장상자</li> <li>• 보관용 파레트</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.