

[별표 1]

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질·성능 평가기준	시료수 ¹⁾
1. 허용 작동각 시험	- 제파형 등속조인트 : 44 ° 이상 - 더블 오프셋형 등속조인트(DOJ), 섭동식 트리포드형 등속조인트(TJ), 크로스 오버형 등속조인트(CJ) : 23°이상	6
2. 회전방향 백래시 시험	- 3°이하	
3. 정적 비틀림 강도 시험	- 배기량 (1 000 cm ³ ~ 1 300 cm ³ 미만) : 2 010 N·m - 배기량 (1 300 cm ³ ~ 1 500 cm ³ 미만) : 2 740 N·m - 배기량 (1 500 cm ³ ~ 1 800 cm ³ 미만) : 3 040 N·m - 배기량 (1 800 cm ³ ~ 2 000 cm ³ 미만) : 3 332 N·m - 배기량 (2 000 cm ³ ~ 2 400 cm ³ 미만) : 4 018 N·m - 배기량 (2 400 cm ³ ~ 3 000 cm ³) : 4 606 N·m	4
4. 회전 내구 시험	- 시험 후 구동축의 균열, 분리, 파손이 없어야 한다.	4
5. 부트의 상온 내구 시험	- 시험 후 부트의 파단, 그리스 누유가 없어야 한다.	2
6. 회전, 절각 토크시험	- 회전 토크는 BJ축 샤프트 축이 42°에서 회전 속도 10 r/min 이하로 회전 시 20 N·m 이하 - 절각 토크는 BJ축 샤프트 축이 0°에서 42°까지 절각 시 작동 토크는 40 N·m 이하	6
비고	인증부여는 1 800 cm ³ 미만과 1 800 cm ³ 이상으로 두 가지로 나누어 구분하여 부여한다. 이에 따라 신청부품이 1 800 cm ³ 미만에 속할 경우 정적 비틀림 강도는 신청한 배기량에 맞게 실시하고 회전내구는 1 800 cm ³ 미만의 항목을 실시한다. 이 경우 인증의 효력은 1 800 cm ³ 미만 차량에 한 한다. 1 800 cm ³ 이상의 경우도 동일하게 실시하고 인증의 효력은 1 800 cm ³ 이상 차량에 한 한다.	

- 1) 재제조제품의 품질성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.