

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> • 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 • P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> • 코어(Core) 회수 · 보관용 설비
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 - 클러치세트 - 하우징세트 - 피스톤 및 실린더 세트 - 베어링 및 밸브류 	<ul style="list-style-type: none"> • 분해용 공구 - 클러치 분해용 치공구 - 스크류 드라이버, 분해용 망치, 에어건, 임팩트렌치, 소켓, 프레스 - 고무망치, 플라이어
3	세 척	<ul style="list-style-type: none"> • 구성부품별 특성에 맞는 세척방법 구분 - 초음파 세척: 실린더, 샤프트, 피스톤 - 쇼트 세척: 하우징류 - 브러쉬 세척: 플레이트 밸브류 	<ul style="list-style-type: none"> • 세척공구 - 세척조, 세척붓, 세척유 등 • 세척설비 - 초음파 세척기 - 쇼트세척기 - 세척기
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> • 실린더/피스톤 검사 - 외경, 내경, 마모, 균열 • 기밀검사 - 하우징 기밀상태 검사 • 진공검사 - 이상소음 검사 • 마그네틱 코일 검사 - 단선검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 확대경 • 기밀 검사용 전용 수조 • 질소탱크 및 레귤레이터 • 에어건, 버니어 캘리퍼스 • 메니폴더 게이지 • 작동검사용 전용 치공구 • 소음 검사용 소음계 • 단락 시험기
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> • 성능 검사 • 관련 데이터 전산관리 	<ul style="list-style-type: none"> • 조립용 공구 - 작업대, 조립용 치공구 - 스크류 드라이버, 에어건, 임팩트렌치, 소켓, 고무망치 - 레이스 간극 측정기 - 클러치 조립 치공구
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 성능검사 - 출력성능 시험 	<ul style="list-style-type: none"> • 성능시험기
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> • 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> • 포장상자 • 보관용 파레트

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.