

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> • 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 • P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> • 코어(Core) 회수 · 보관용 설비
2	외부 세척	<ul style="list-style-type: none"> • 외부 세척 - 세척액을 이용하여 외부 오염물질 (녹, 탄소, 찌꺼기)을 제거 	<ul style="list-style-type: none"> • 세척공구 - 세척조, 세척유, 세척솔
3	기본 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 기본검사 - 조속기 성능 확인 - 래크 및 유량성능 확인 	<ul style="list-style-type: none"> • 기본 검사 - 다이얼 게이지 - 성능평가 시험기 - 래크 측정용 지그
4	분 해	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 - 조속기, 연료펌프, 플런저, 캠샤프트, 딜리버리 분해 	<ul style="list-style-type: none"> • 분해용 공구 - 고무망치, 키플라이어 - 소켓렌치, 별 렌치 - 라쳇핸들 - 분해/조립 전용 지그
5	세척	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품 세척 1차세척 - 카본 외부 이물질 제거 • 주요 부품 세척 2차세척 - 주요 부품 내부 미세 이물질 제거 	<ul style="list-style-type: none"> • 1차 세척공구 - 세척조, 세척설비 • 2차 세척 공구 - 초음파 세척기
6	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> • 부품 가공, 오일링 교체 • 육안 검사, 치수측정 - 이상마모 발생여부 - 스크래치/찌힘 발생 여부 - 홀막힘 여부, 녹발생 여부 	<ul style="list-style-type: none"> • 연마기, 홀측정 공구 • 작업대, 버니어캘리퍼 • 마이크로미터, 토크렌치 • 현미경
7	재조립	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품 조립 - 플런저, 캠샤프트, 조속기 등 • 부품 검사 - 조속기 작동 유격 - 웨이트 밸런스 마모량 - 샤프트, 태핏롤러 마모량 - 플런저 로드, 딜리버리 마모량 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대, 소켓렌치 • 라쳇핸들 • 버니어캘리퍼, 마이크로미터
8	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 성능검사 1차 - 래크 및 플런저 작동상태 확인 • 성능검사 2차 - 부하별 성능검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 성능 시험기
9	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> • 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조 품 표기 등) 	<ul style="list-style-type: none"> • 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.