

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수</li> <li>• P/N별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어(Core) 회수 · 보관용 설비</li> </ul>
2	외부 세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 외부세척</li> <li>- 세척액을 이용하여 외부 오염물질 (녹, 탄소, 찌꺼기)을 제거</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 세척설비, 세척솔, 세척조</li> </ul>
3	분해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 분해</li> <li>- 다이어프램부, 솔레노이드밸브, 밸브 컴플리트, 하우스 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 분해용 공구 (전동공구, 스패너, 소켓 등)</li> </ul>
4	세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 구성품 세척</li> <li>- 구성품 외부/내부 이물질 제거</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 세척설비, 샌딩기</li> <li>• 세척기</li> </ul>
5	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 부품의 교체</li> <li>- O링 및 다이어프램 교체</li> <li>- 주 조정나사 정상작동 점검</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 연마기, 버니어 캘리퍼스</li> <li>• 작업대, 압력계, 파워 서플라이, 전압 측정기</li> </ul>
6	재조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 조립</li> <li>- 하우스, 밸브 컴플리트, O링 솔레노이드밸브, 다이어프램부 등</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대, 전용지그</li> <li>• 에어건, 공기압축기</li> </ul>
7	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 성능검사 1차, 2차</li> <li>- 솔레노이드 작동상태 확인</li> <li>- 1차실 2차실 제어 압력 조정</li> <li>- 최종 기밀성 확인</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 압력 조정 검사</li> <li>• 기밀 검사기</li> </ul>
8	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장 상자</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.