

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

평가항목	품질 · 성능 평가기준	시료수 ¹⁾
1. 내압력 시험	LPG 믹서 하우징의 파손에 의한 외부 누설이 없어야 한다.	3
2. 연료누설 시험	LPG 믹서의 진공 잔여 압력은 50 kPa 이상이어야 한다.	
3. 전기적 특성 시험	원제조사별 성능 제원을 따른다. 단, 성능 제원이 없는 경우는 TPS 센서 출력 전압을 만족하여야 한다. * 공회전 시 출력 전압: DC (3.5 ~ 4.5) V * 전 스로틀 시 출력 전압: DC (0.2 ~ 1.0) V (스로틀 밸브 전개율 90 % 이상)	3
4. 과전압 시험	시험 후 전기적 특성 시험을 만족하여야 한다.	3
5. 열충격 시험	시험 후 전기적 특성 시험을 만족하여야 한다.	2
6. 진동 시험	시험 후 외관상 이상이 없어야하며, 내압력 시험 및 전기적 특성 시험을 만족하여야 한다.	2
7. 내구 시험	시험 후 외관상 이상이 없어야하며, 내압력 시험 및 전기적 특성 시험을 만족하여야 한다.	2

- 1) 제제조제품의 품질성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.