

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질·성능 평가기준	시료수 ¹⁾												
1. 기본 성능 시험	<p>원제조사별 성능 제원에 따른다. 단, 성능 제원이 없는 경우 다음의 열시 출력 성능 전류별로 성능기준을 만족하여야 한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">입력축 회전수 (r/min)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">공기온도 (°C)</th> <th style="text-align: center;">팬 회전수 (r/min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">3 000</td> <td style="text-align: center;">on</td> <td style="text-align: center;">80±3</td> <td style="text-align: center;">2 400 이상</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">off</td> <td style="text-align: center;">상온</td> <td style="text-align: center;">1 000 이하</td> </tr> </tbody> </table>	입력축 회전수 (r/min)	공기온도 (°C)		팬 회전수 (r/min)	3 000	on	80±3	2 400 이상		off	상온	1 000 이하	4
입력축 회전수 (r/min)	공기온도 (°C)		팬 회전수 (r/min)											
3 000	on	80±3	2 400 이상											
	off	상온	1 000 이하											
2. 단속(on-off) 내구 성능시험	내구 후 성능 시험의 회전속도 변화율이 초기치의 10 % 이하이어야 하며, 작동부에서 오일의 누유가 없어야 한다.	2												
3. 고온 연속 내구 시험	내구 후 성능 시험의 회전속도 변화율이 초기치의 10 % 이하이어야 하며, 작동부에서 오일의 누유가 없어야 한다.	2												

- 1) 재제조제품의 품질·성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.