

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수</li> <li>• P/N별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어(Core) 회수 · 보관용 설비</li> </ul>
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 분해</li> <li>- 바이메탈 분해</li> <li>- 팬 클러치 하우징 분해</li> <li>- 각종 실(Seal) 및 핀(Pin) 류</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대, 그라인더</li> <li>• 임팩트 드라이버, 고무망치</li> <li>• 전용 공구</li> </ul>
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 브러쉬 세척</li> <li>- 각 부위 녹 제거</li> <li>• 쇼트세척</li> <li>- 하우징 외관</li> <li>• 수세척</li> <li>- 쇼트 후 하우징 외관</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 에어건, 공기압축기</li> <li>• 세척 설비</li> </ul>
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 오링(O-ring)의 이상 유무 검사</li> <li>- 변형 및 마모 검사</li> <li>• 팬 클러치 내부 이물질 유무검사</li> <li>- 이물질이 혼입된 경우 별도세척</li> <li>• 실리콘유 보충</li> <li>- 부족한 실리콘유를 보충</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 검사용 확대경</li> <li>• 실리콘유 주입기</li> </ul>
5	재조립	<p>&lt;주요 부품별 조립&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 오링 재조립</li> <li>• 바이메탈 재조립</li> <li>- 애폭시를 사용하여 결합</li> <li>• 팬 클러치 재조립</li> <li>- 상하 하우징 결합</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 향온 챔버(바이메탈 세팅용)</li> <li>• 작업대, 에폭시 수지</li> <li>• 임팩트 드라이버, 고무망치</li> <li>• 전동 체결 공구</li> <li>• 전용 공구</li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 누유 검사</li> <li>- 조립완료 후 일정 시간 경과 후 누유 여부를 확인</li> <li>• 작동 검사</li> <li>- 수작업으로 팬의 회전 작동 이상 유무를 검사</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 누유검사 및 작동 검사 확인</li> <li>• 기본 성능 시험기</li> </ul>
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장상자</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.