

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> ● 폐차장에게 구입하거나 정비업체 서비스망 등으로부터 대품으로 회수 	<ul style="list-style-type: none"> ● 코어 회수 · 보관용 팔레트
2	분해/ 외관 세척	<ul style="list-style-type: none"> ● 도어에 부착되어 있거나 연결되어있는 와이어, 악세사리, 센서류 분해 ● 물 세척 및 탈지 <ul style="list-style-type: none"> - 도어패널 전체 세척 - 2~3회 반복실시하여 오염물 완전제거 	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업대, 스페너, 망치, 렌치류, 세척기 등
3	외관 검사	<ul style="list-style-type: none"> ● 육안검사 <ul style="list-style-type: none"> - 손상 정도, 판금 공정 작업 파악 - 굽힘손상 - 깊게파인손상 - 찢어진손상 - 함몰된손상 등 	<ul style="list-style-type: none"> ● 육안 검사
4	고장 복원/ 보수	<ul style="list-style-type: none"> ● 도어 패널 전체 박피 ● 구 도막 제거 <ul style="list-style-type: none"> - 샌더기를 이용한 연마작업 	<ul style="list-style-type: none"> ● 에어건, 공기압축기 ● 샌드기, 연마지 ● 샌딩부스
		<ul style="list-style-type: none"> ● 판금 공정 <ul style="list-style-type: none"> - 판금 작업, 단 낮추기 - 내부 언더코팅 작업 또는 아연방청 이너확스 작업 ● 도막 샌딩 공정 <ul style="list-style-type: none"> - 도막 샌딩 작업, 이물질 제거 ● 전처리 작업 <ul style="list-style-type: none"> - 워시프라이머 또는 에폭시 프라이머 도포 ● 퍼티 공정 <ul style="list-style-type: none"> - 퍼티 작업(2회 ~3회), 건조 작업 ● 퍼티 샌딩 공정 <ul style="list-style-type: none"> - 샌딩 작업, 가이드코트 작업, 유성탈지 작업 	<ul style="list-style-type: none"> ● 핸드 슬라이드 해머, 스폿텐트 풀러, 판금줄, 샌딩블록, 에어 건, 언더코팅제 등 ● 더블액션샌더, 샌딩블록 연마지 ● 워시프라이머 또는 이액형 에폭시 프라이머 ● 퍼티(주제+경화제), 퍼티주걱, 퍼티혼합 판, 스크레이퍼 ● 건조기, 용접기 ● 스프레이건
5	도장	<ul style="list-style-type: none"> ● 하도 공정 <ul style="list-style-type: none"> - 서페이스 믹싱(주제, 경화제, 희석제) - 2 ~ 3회 반복 도장 - 가열 건조 작업 	<ul style="list-style-type: none"> ● 전자저울, 혼합용기 ● 교반기 ● 스프레이건, 도장설비 ● 열처리 부스
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> ● 육안검사 <ul style="list-style-type: none"> - 핀홀현상 - 도장부품음 - 기포 또는 이물질 	<ul style="list-style-type: none"> ● 육안 검사
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> ● 육안 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 비닐 봉지 와 에어캡 ● 박스 	<ul style="list-style-type: none"> ● 포장 전용 다이 ● 부품 보관

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.