[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등 으로부터 코어 회수 • P/N별 분류, 기본정보 입력	• 코어(Core) 회수·보관용 설비
2	분 해	• 주요 부품별 분해 - 피니언기어, 요크어셈블리, 마그네트스 위치어셈블리, 레버, 오버러닝클러치 어셈블리, 인터널기어 어셈블리 등	• 작업대, 전용지그 등 • 분해용 공구 - 고무망치, 소켓렌치, 드라이버, 전동 드라이버 등 - 인두기, 흡착기
4	세척	• 구성부품별 특성에 맞는 세척방법 구분 - 바렐세척 : 커버, 시프트 레버, 기어, 볼트류, 너트류 등 - 쇼트세척 : 프론트 브라켓, 리어 브라켓 등 - 스팀세척 : 아마추어 어셈블리 등	• 세척공구 - 세척조, 세척솔, 세척유 등 • 세척설비 - 가랑, 쇼트, 스팀 세척기
5	보수/ 조정	• 아마추어 - 코일단락/단선시험, 코일접지시험 등 • 계자코일 - 코일단락/단선시험 • 브러쉬, 브러쉬홀더 - 브러쉬 길이, 브러쉬홀더 절연시험 • 오버러닝클러치 • 마그네틱 스위치 - 코일단선/ 단락 시험, 접점 점검 • 아마추어 선반가공 후 정류자 언더컷 • 브러쉬 교환	• 검사기기 - 내전압/절연저항 측정기 - 버니어캘리퍼스 - 멀티미터기 • 보수·조정기 - 그라인더, 브러쉬 - 카본용접기, 무연솔더
6	재조립	• 주요 부품 조립 - 프론트 브라켓 어셈블리, 피니언기어, 레버 어셈블리, 플래닛기어 어셈블리, 댐퍼, 센터브라켓, 아마추어 어셈블리, 요크 어셈블리, 마그네트 어셈블리 등	• 작업대 등 • 조립용 공구 - 고무망치, 임팩트 렌치, 소켓렌치, 호스드라이버, 핸드드라이버, 전동드라이버 등 - 전용 지그 - 인두기, 무연솔더 등
7	최종 검사	• 성능검사 - 시동확인검사 - 무부하 성능 검사	• 파워 서플라이 • 시동 무부하 전용시험기
8	포장/ 출하	• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기 등)	• 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.