



# 1. 일반 및 환경관리

심사항목		배점	평점	심사의견
1.1 관리수준의 적합성	1.1.1 생산 개시 전 권한 받은자에 의해 생산준비에 대한 점검이 이루어지고 있는가?	2		
	1.1.2 생산 라인에 대한 정기적인 공정 확인(5S 포함)은 이뤄지고 있는가?	1		
	1.1.3 생산 라인의 모든 장비는 적절하게 관리 및 유지되고 있는가?	2		
	1.1.4 모든 문서는 문서관리시스템에 의해 관리되고 있는가? ① 체계적 전자문서관리(1) ② 체계적 문서관리(0.5) ③ 없음(0)	1		
합계		6		
1.2 안전관리의 적합성	1.2.1 안전상 필요한 보호장구는 구비되어 있는가?	2		
	1.2.2 작업의 특성에 따른 안전보건교육은 실시하고 있는가?	2		
	1.2.3 작업장 주위의 인화(가연)물에 대한 화재예방 조치를 하고 있는가?	2		
합계		6		
1.3 환경 관리의 적합성	1.3.1 제조과정에서 나오는 오염물(폐수, 폐기물, 대기 오염 등) 처리 및 시설은 법규를 준수하고 있는가? (예, 아니오)	필수		
	1.3.2 제조과정상 사용하는 유독물과 특정규제물질 등의 사용량은 법규를 준수하고 있는가?	필수		
1.4 고객 서비스의 적합성	1.4.1 불량품에 대한 보상체계가 합리적인가? ① 제조물책임법에 의한 적법한 보상체계가 있음(2) ② 제품교환 실시(1) ③ 보상하지 않음(0)	2		
	1.4.2 소비자(또는 판매자)의 의견수렴 창구는 다양한가? (전담자 운영, 홈페이지 운영, 전화, 팩스, 방문접수, 화상회의 등) ① 5개이상(1) ② 2~4개(0.5)	1		
	1.4.3 불량품 처리기간은 명확히 정해져 있으며, 기간내 처리되고 있는가?	2		
	1.4.4 시장 품질불량에 대한 품질 모니터링을 실시하고 있으며, 문제 발생 시 처리 절차가 있는가?	1		
합계		6		

## 2. 자재 관리

심사항목		배점	평점	심사의견
2.1 자재 관리의 적합성	2.1.1 수입검사기준에 따라 수입검사를 시행하고 있는가?	2		
	2.1.2 수입검사 기준에 따라 재제조 상품을 검사하고 합격품만 생산 라인에 투입 되는지 이력관리가 되는가?	2		
	2.1.3 원부자재에 대한 검사기준서를 확보하여 검사를 실행하고 있는가?	2		
	2.1.4 수입 검사원의 자격부여를 위한 교육 기준이 있는가?	2		
합 계		8		

## 3. 인력 및 공정관리

심사항목		배점	평점	심사의견
3.1 기술 인력의 적합성	3.1.1 작업자에 대한 교육계획은 수립되어 있으며 정기적으로 실행되고 있는가?	2		
	3.1.2 공정 작업자는 공정 작업에 대한 교육을 받았으며 평가를 받았는가?	2		
	3.1.3 작업자의 품질판정 능력 및 숙련도는 충분한가?	2		
	3.1.4 작업자와 품질요원이 부품 및 관련부품과 상관관계에 대하여 숙지하고 있는가?	1		
	3.1.5 기술력 향상 및 개발을 위한 기술인력은 확보되었는가? ① 5명이상(2) ② 1명이상~5명미만(1) ③없음	2		
합계		9		
3.2 설비의 적합성	3.2.1 제조공정상에 설정된 설비로 운영되고 있는가?	2		
	3.2.2 설비보전 대책이 세워져 있는가? (예비부품, 설비이력대장, 일상정기 점검표)	2		
	3.2.3 모든 Test 프로그램에 대한 개정 이력 관리 List가 있는가?	2		
	3.2.4 각 설비에 대해 승인된 사용 설명서가 있는가?	1		
	3.2.5 품질에 영향을 끼칠 수 있는 이물질 등을 제거할 있는 장치가 구성되어 있는가?	1		
합계		8		
3.3 치공구의 적합성	3.3.1 작업표준서에 명기된 치공구를 사용하고 있는가?	2		
	3.3.2 예비부품은 확보되어 있는가?	2		
	3.3.3 지그 및 공구들은 일간, 주간 및 월간 등과 같은 주기로 유지관리 되고 있으며, 그 기록관리를 실행하고 있는가?	1		
	3.3.4 치공구를 임의변경을 방지하기 위한 장치가 있는가?	1		
합계		6		

## 4. 품질 관리

심사항목		배점	평점	심사의견
4.1. 품질검사 능력	4.1.1 품질검사를 위한 검사설비를 보유하고 있는가? (예, 아니오)	필수		
	위의 설비들에 대하여 외부기관(업체포함)의 사용계약 체결 및 정기검사 관리계약 또는 공인 시험기관의 성적서로 대체할시 4.1.1의 완제품 검사설비로 인정(단, 시험검사 의뢰기관, 의뢰 내용, 주기 등 외부설비 이용에 대하여 구체적으로 규정하여 실시)			
	4.1.2 모든 제품은 100% 제품검사를 실시하며 실시하지 않은 제품은 출하하지 않도록 되어 있는가?	4		
	4.1.3 제품 검사 결과는 적절한 방법으로 보관 되어 지고 있는가?	2		
	4.1.4 품질검사를 위한 장비는 일일/월간/반기 등으로 유지관리 되고 있는가?	2		
	4.1.5 모든 Test 프로그램에 대한 개정 이력 관리 List가 있는가?	2		
합계		10		
4.2. 검사장비 계측기 적합성	4.2.1 품질검사에 필요한 계측기를 보유하고 있는가?	2		
	4.2.2 검사장비와 계측기는 주기적으로 검교정을 실시하고 있는가?	2		
	4.2.3 측정기 능력분석(Gage R&R)을 실시하고 있는가?	2		
	4.2.4 검사장비와 계측기의 관리상태는 양호한가?	1		
합계		7		
4.3 품질보증을 위한 공정 관리 적합성	4.3.1 각 공정에 작업표준서가 배치되어 있는가?	2		
	4.3.2 공정 변동 등이 발생했을 때 품질 안정화를 위한 방안이 있는가?	2		
	4.3.3 제조 공정내 부품들은 파손 및 혼입 위험이 없도록 잘 보관되어 있는가?	2		
	4.3.4 정전기 부품들은 정전기 대책에 따라 보관되어지고 있으며 작업자 또한 정전기 대책에 따라 취급하고 있는가?	2		
	4.3.5 불량품 식별관리 및 격리는 행해지고 있는가?	2		
	4.3.6 공정불량에 대한 자료집계, 대책수립, 현장 피드백은 행해지고 있는가?	3		
	4.3.7 부품이력관리는 행해지고 있는가?	2		

합계		15		
4.4 품질보증의 적합성	4.4.1 완성품 검사기준이 설정되어 있는가?	2		
	4.4.2 완제품의 성능을 검사할 적절한 설비를 보유하고 있는가?	2		
	4.4.3 검사장의 조도 및 불량, 양품 한도 견본은 비치되어 있는가?	1		
	4.4.4 LOT를 적합하게 관리되고 있는가?	1		
	4.4.5 품질문제에 대해서는 장기적으로 분석하고 있는가?	2		
	4.4.6 분석된 문제에 대해 대책수립 및 관리가 되고 있는가?	2		
합계		10		

## 5. 회사 현황

심사항목		배점	평점	심사의견	
5.1 회사 현황	5.1.1 회사형태	A. 주식회사	3		
		B. 법인회사(기타)	2		
		C. 개인회사	1		
	5.1.2 설립년수	A. 3년 이상	3		
		B. 3년 미만	2		
	5.1.3 연매출액	A. 2억원 이상	4		
		B. 2억원 미만	2		
	5.1.4 자본금	A. 5천만원 이상	3		
		B. 5천만원 미만	2		
	5.1.5 종업원수	A. 10명 이상	4		
		B. 5명 이상 ~ 10명 미만	3		
		C. 5명 미만	2		
5.1.6 사업장규모	A. 990㎡ 이상	3			
	B. 990㎡ 미만	2			
합계		20			

## 6. 가산점

심사항목		배점	평점	심사의견
6.1 가산점	6.1.1 경영능력 (최근 5년내 정부기관으로 부터 수상한 실적)	A. 있음	1	
		B. 없음	0	
	6.1.2 품질보증조직	A. 기술연구소 운영	2	
		B. 품질관리부 운영	1.5	
		C. 품질관리 전담인원 운영	1	
		D. 별도인원 없음	0	
	6.1.3 개발능력 (특허 및 실용신안 등록 (출원) 여부)	A. 있음	0.5	
		B. 없음	0	
	6.1.4 공인인증 (ISO 9001, ISO 14001 등 보유)	A. 2개 이상 있음	1.5	
		B. 1개 있음	1	
		C. 없음	0	
	6.1.5 사회기여도 (만 60세 이상 또는 장 애인, 여성 고용 정도)	A. 30% 이상	2	
		B. 20% 이상	1.5	
		C. 10% 이상	1	
D. 10% 미만		0		
6.1.6 복리후생	A. 자체 복리후생제도 5개 이상 운영	3		
	B. 자체 복리후생제도 3개 이상 운영	2		
	C. 자체 복리후생제도 1개 이상 운영	1		
	D. 자체 복리후생제도 없음	0		
합계		10		