

[별표 1]

**품질 · 성능 평가기준**

(제4조 관련)

시험항목	품질·성능 평가기준	시료수 <sup>1)</sup>
1. 효율 시험	정격압력, 정격회전 속도에서 기계 효율은 85 % 이상, 체적 효율은 95 % 이상, 전 효율은 80 % 이상이어야 한다.	2
2. 기동 토크 시험	최고 압력을 공급하였을 때, 유압모터 회전 방향 시계 방향반시계 방향의 각각에서 기동 토크 효율이 95 % 이상이어야 한다.	2
3. 초과 압력 작동 시험	외관 손상(파손, 균열, 변형 등)이 없어야하고, 효율 시험을 실시하여 초과 회전속도 시험 전과 후의 전 효율 저하가 5 % 이하이어야 한다.	2
4. 초과 회전 속도 시험	외관 손상(파손, 균열, 변형 등)이 없어야하고, 효율 시험을 실시하여 초과 회전 속도 시험 전과 후의 전 효율 저하가 5 % 이하이어야 한다.	2

- 1) 재제조제품의 품질성능·평가지험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.