

[별표 2]

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 건설기계 폐차장, 건설기계 정비소 등으로부터 코어 회수·공급</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 코어 회수·보관용 설비</li> </ul>
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 주요 부품별 분해</li> <li>- 밸브 플레이트</li> <li>- 체크밸브/릴리프 밸브</li> <li>- 베어링</li> <li>- 피스톤, 실린더블럭</li> <li>- 샤프트, 요크</li> <li>- 플레이트류</li> <li>- 각종 실(Seal) 및 스프링 류</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 작업대</li> <li>- 유압 모터 고정 지그</li> <li>● 전용 공구</li> <li>- 육각 렌치 세트</li> <li>- 소켓 렌치 세트</li> <li>- 토크 렌치</li> <li>- 스패너</li> <li>- 몽키스패너</li> <li>- 임팩트렌치</li> </ul>
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 노즐 세척</li> <li>- 소형부품류, 볼트, 너트류</li> <li>● 초음파 세척</li> <li>- 전부품류</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 세척 설비</li> </ul>
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 모터 몸체</li> <li>- 크랙, 파손 점검</li> <li>● 피스톤, 실린더 블럭</li> <li>- 파손, 마모, 부식 상태 점검</li> <li>● 샤프트/베어링/요크</li> <li>- 마모 및 손상 점검</li> <li>● 릴리프 밸브</li> <li>- 압력 점검</li> <li>● 체크밸브 포켓 점검</li> <li>● 실링/스프링 류</li> <li>- 기본적으로 신품으로 교체</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 작업대</li> <li>● 부품 검사장비</li> <li>- 마이크로미터</li> <li>- 버니어캘리퍼스</li> </ul>
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 주요부품별 재조립</li> <li>- 밸브 플레이트</li> <li>- 체크밸브/릴리프 밸브</li> <li>- 피스톤/실린더블럭</li> <li>- 샤프트/베어링</li> <li>- 요크</li> <li>- 플레이트류</li> <li>- 실링/스프링 류</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 작업대</li> <li>- 유압 모터 하우징 고정 지그</li> <li>● 전용 공구</li> <li>- 육각 렌치 세트</li> <li>- 소켓 렌치 세트</li> <li>- 토크 렌치</li> <li>- 스패너류</li> <li>- 고무 망치</li> <li>- 임팩트렌치</li> <li>● 베어링 압입 프레스</li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 성능 시험</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 모터 성능시험기</li> <li>● 압력센서, 유량센서 및 데이터 취득 장치</li> <li>● 회전수 측정 센서</li> </ul>
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 표시사항</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 포장상자</li> <li>● 보관용 파레트</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.