

[별표 1]

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질 · 성능 평가기준	시료수 ¹⁾
1. 배제 체적 시험	토출 유량은 이론 토출 유량의 98 % 이상이어야 한다.	2
2. 유량 및 압력 특성 시험	정격 압력에서 토출 유량은 이론 토출 유량의 95 % 이상이어야 한다.	2
3. 효율 시험	체적 효율은 95 % 이상, 기계 효율 85 % 이상, 전 효율은 80 % 이상이어야 한다.	2
4. 부하 동적 특성 시험	토출 유량이 300 ms 이내에 변해야 한다	2
5. 캐비테이션 시험	흡입 압력은 0.07 MPa 이하이어야 하며 진동 및 이상 소음이 없어야 한다.	2
6. 초과 압력 작동 시험	파손, 진동, 이상 소음 등이 없어야 한다.	2
7. 초과 회전 속도 시험	파손, 진동, 이상 소음 등이 없어야 한다.	2

- 1) 재제조제품의 품질성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.