

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> ● 건설기계 폐차장, 건설기계 정비소 등으로부터 코어 회수·공급 	<ul style="list-style-type: none"> ● 코어 회수·보관용 설비
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요 부품별 분해 - 밸브 플레이트 - 릴리프 밸브, 비례감압밸브 - 베어링 - 피스톤 슈, 실린더블럭 - 샤프트, 요크 - 플레이트류 - 각종 실(Seal) 및 스프링 류 	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업대 - 유압 펌프 고정 지그 ● 전용 공구 - 육각 렌치 세트 - 소켓 렌치 세트 - 토크 렌치 - 스패너 - 몽키스패너 - 임팩트렌치
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> ● 노즐 세척 - 소형부품류, 볼트, 너트류 ● 초음파 세척 - 전부품류 	<ul style="list-style-type: none"> ● 세척 설비
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> ● 펌프 몸체 - 크랙, 파손 점검 ● 피스톤, 실린더 블럭 - 파손, 마모, 부식 상태 점검 ● 샤프트/베어링/요크 - 마모 및 손상 점검 ● 릴리프 밸브, 비례감압밸브 - 압력 점검 ● 씰링/스프링 류 - 기본적으로 신제품으로 교체 	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업대 ● 부품 검사장비 - 마이크로미터 - 버니어캘리퍼스
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요부품별 재조립 - 펌프 커버 - 비례감압밸브/블럭 - 피스톤/실린더블럭 - 샤프트/베어링 - 요크 - 플레이트류 - 씰링/스프링 류 	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업대 - 유압 펌프 하우징 고정 지그 ● 전용 공구 - 육각 렌치 세트 - 소켓 렌치 세트 - 드라이버 세트 - 토크 렌치 - 스패너류 - 고무 망치 - 임팩트렌치 ● 베어링 압입 프레스
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> ● 성능 시험 	<ul style="list-style-type: none"> ● 펌프 성능시험기 ● 압력센서, 유량센서 및 데이터 취득 장치
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> ● 표시사항 	<ul style="list-style-type: none"> ● 포장상자 ● 보관용 파레트

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.