

[별표 1]

**품질 · 성능 평가기준**

(제4조 관련)

시험항목	품질 · 성능 평가기준	시료수 <sup>1)</sup>
1. 시운전 시험	10회 반복 작동하는 동안 이상이 없어야한다.	2
2. 압력 손실 시험	- 공급포트(P)에서 피드백포트(T) : 압력 손실은 0.25 MPa 이하이어야 한다. - 공급포트(P)에서 작동포트(A) 또는 작동포트(B) : 압력 손실은 설계 기준 값을 만족하여야 한다.	2
3. 내부 누유 시험	내부 누유량은 50 mL/min 이하이어야 한다.(단, 부하 역류 방지 밸브는 150 mL/min 이하이어야 한다.)	2
4. 스톱 흡동 특성 시험	스톱 작동 시 스틱 현상이 없어야 하며, 정적 특성은 히스테리시스가 5 % 이하, 동적 특성은 응답 시간이 0.5 s 이하이어야 한다.	2
5. 메인 릴리프 밸브 특성 시험	정적 특성은 히스테리시스가 공급 압력의 5 % 이하이어야 한다.	2
6. 외부 누유 시험	외부 누유가 없어야 한다.	2
7. 내압 시험	외부 누설, 영구 변형, 파손 등이 없어야 한다.	2

- 1) 재제조제품의 품질성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.