

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

| 순번 | 제조 공정 | 주요내용 | 관련 장비 및 설비 |
|----|--------------|---|--|
| 1 | 코어 (Core) 회수 | <ul style="list-style-type: none"> • 건설기계 폐차장, 건설기계 정비소 등으로부터 코어 회수·공급 | <ul style="list-style-type: none"> • 코어(Core) 회수·보관용 설비 |
| 2 | 분해 | <ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 <ul style="list-style-type: none"> - 밸브 몸체 - 압력 보상기 - 제어 키트 - 스펴 - 압력조정 밸브 - 각종 실(Seal) 및 스프링 류 | <ul style="list-style-type: none"> • 작업대 <ul style="list-style-type: none"> - 메인제어밸브 고정 지그 • 전용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 육각 렌치 세트 - 소켓 렌치 세트 - 드라이버 세트 - 토크 렌치 - 스패너 - 몽키스패너 - 임팩트렌치 |
| 3 | 세척 | <ul style="list-style-type: none"> • 노즐 세척 - 소형부품류, 볼트, 너트류 • 초음파 세척 - 전부품류 | <ul style="list-style-type: none"> • 세척 설비 |
| 4 | 보수/조정 | <ul style="list-style-type: none"> • 밸브 몸체 <ul style="list-style-type: none"> - 크랙, 파손 점검 • 스펴 <ul style="list-style-type: none"> - 파손, 마모, 부식 상태 점검 • 압력조정 밸브 <ul style="list-style-type: none"> - 압력 점검 • 오링/스프링 류 <ul style="list-style-type: none"> - 기본적으로 신품으로 교체 | <ul style="list-style-type: none"> • 작업대 • 부품 검사장비 <ul style="list-style-type: none"> - 마이크로미터 - 버니어캘리퍼스 |
| 5 | 재조립 | <ul style="list-style-type: none"> • 주요부품별 재조립 <ul style="list-style-type: none"> - 밸브 몸체 - 압력 보상기 - 제어 키트 - 스펴 - 압력조정 밸브 - 오링/스프링 류 | <ul style="list-style-type: none"> • 작업대 <ul style="list-style-type: none"> - 메인제어밸브 하우징 고정 지그 • 전용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 육각 렌치 세트 - 소켓 렌치 세트 - 드라이버 세트 - 토크 렌치 - 스패너류 - 고무 망치 - 임팩트렌치 |
| 6 | 최종 검사 | <ul style="list-style-type: none"> • 성능 시험 | <ul style="list-style-type: none"> • 밸브 성능시험기 • 압력센서, 유량센서 및 데이터 취득 장치 |
| 7 | 포장/출하 | <ul style="list-style-type: none"> • 표시사항 | <ul style="list-style-type: none"> • 포장상자 • 보관용 파레트 |

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.