

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

| 순번 | 제조 공정 | 주요내용 | 관련 장비 및 설비 |
|----|--------------|--|--|
| 1 | 코어 (Core) 회수 | <ul style="list-style-type: none"> • 건설기계 폐차장, 건설기계 정비소 등으로부터 코어 회수·공급 | <ul style="list-style-type: none"> • 코어 회수·보관용 설비 |
| 2 | 분 해 | <ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 <ul style="list-style-type: none"> - 튜브 - 피스톤 - 헤드 커버 - 로드, 로드 커버 - 볼트 류, 너트 류 - 쿠션 링 - 부시, 실(Seal), 패킹 류 | <ul style="list-style-type: none"> • 작업대 <ul style="list-style-type: none"> - 유압 실린더 고정 지그 • 전용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 육각 렌치 세트 - 소켓 렌치 세트 - 토크 렌치 - 임팩트렌치 , 스패너류 - 몽키스패너 |
| 3 | 세 척 | <ul style="list-style-type: none"> • 노즐 세척 <ul style="list-style-type: none"> - 소형부품 류, 볼트 류, 너트 류 • 초음파 세척 <ul style="list-style-type: none"> - 전부품류 | <ul style="list-style-type: none"> • 세척용액 <ul style="list-style-type: none"> - 세척액(신나), 수용성 중성세척제 • 세척설비 <ul style="list-style-type: none"> - 노즐세척설비 - 초음파세척기 |
| 4 | 보수·조 정 | <ul style="list-style-type: none"> • 튜브 <ul style="list-style-type: none"> - 내경 손상 • 피스톤 <ul style="list-style-type: none"> - 마모, 외경손상 상태 점검 • 쿠션 링 <ul style="list-style-type: none"> - 마모, 외경손상 상태 점검 • 로드 <ul style="list-style-type: none"> - 외경손상, 마모 상태 점검 • 부시, 실(Seal), 패킹 류 <ul style="list-style-type: none"> - 기본적으로 신품으로 교체 | <ul style="list-style-type: none"> • 작업대 • 단품 검사장비 <ul style="list-style-type: none"> - 내경마이크로미터 - 표면 조도 측정기 - 형상/조도측정기 - 투영기 - 경도측정기 |
| 5 | 재조립 | <ul style="list-style-type: none"> • 주요부품별 재조립 <ul style="list-style-type: none"> - 튜브 - 피스톤 - 헤드 커버 - 로드, 로드 커버 - 볼트 류, 너트 류 - 쿠션 링 - 부시, 실(Seal), 패킹 류 | <ul style="list-style-type: none"> • 작업대 <ul style="list-style-type: none"> - 유압 실린더 고정 지그 • 조립용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 육각 렌치 세트 - 소켓 렌치 세트 - 드라이버 세트 - 토크 렌치 - 임팩트렌치 , 스패너류 - 고무 망치 |
| 6 | 최종 검사 | <ul style="list-style-type: none"> • 성능 시험 | <ul style="list-style-type: none"> • 실린더 성능시험기 • 충격압력시험기 |
| 7 | 출 하 | <ul style="list-style-type: none"> • 표시사항 | <ul style="list-style-type: none"> • 포장상자 • 보관용 파레트 |

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.