

[별표 2]

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로 부터 코어 회수</li> <li>• P/N별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어 회수 · 보관용 설비</li> </ul>
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 와이어 연결선, 전구 분리</li> <li>• 와이어 고무 씬 분리</li> <li>• 각종 볼트류 분리</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 드라이버</li> <li>• 분해용 전용 공구</li> </ul>
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 수세척                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 콤비네이션 램프 전면부</li> </ul> </li> <li>• 에어세척                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 램프 안쪽</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 에어컨, 공기압축기</li> <li>• 세척 설비</li> </ul>
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 콤비네이션 램프 전면부 연마                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전면부 습식 상태에서 연마지로 연마(거친 연마지→고운 연마지)</li> </ul> </li> <li>• 광택                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 그라인더와 광택제 사용하여 전면부 광택</li> </ul> </li> <li>• 코팅                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 코팅 작업 후 건조</li> <li>- 1액형 코팅제: 주제, 희석제를 혼합하여 1회 도포 후 자외선 건조</li> <li>- 2액형 코팅제: 주제, 가소제, 경화제를 혼합하여 1차 도색 후 30분 자연건조, 2차 도색 후 적외선 건조</li> <li>- 투명보호필름 부착</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 연마지</li> <li>• 분무기</li> <li>• 그라인더</li> <li>• 광택제</li> <li>• 공기압축기</li> <li>• 도장 스프레이</li> <li>• 자외선 건조기</li> <li>• 적외선 건조기</li> </ul>
6	재조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 각종 볼트류 체결</li> <li>• 와이어 고무 씬 결합</li> <li>• 새 전구 교체</li> <li>• 와이어 연결선 결합</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전동 드라이버</li> </ul>
7	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 검사                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 외형 검사(육안 검사)</li> <li>- 성능 검사(전원 인가 후 전구 점등 확인)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전원 공급 장치</li> </ul>
8	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장상자</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.