

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로 부터 코어 회수</li> <li>• P/N별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어(Core) 회수 · 보관용 설비</li> </ul>
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1차분해                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 스틸밴드, 클립, 벨로우즈 탈거</li> <li>- I.B.J 어셈블리(Ass'y) 분리</li> <li>- 피드 튜브(Feed Tube) 절단</li> </ul> </li> <li>• 2차분해                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 서브 어셈블리 클램프(Sub Ass'y Clamp)</li> <li>- 서 클립 제거(Sir Clip), 랙 스토퍼</li> <li>- 랙 부쉬(Rack Bush)</li> <li>- 피니언 하우징 볼트(Pinion Housing Bolt)</li> <li>- 락 너트(Lock Nut)</li> <li>- 요크 플러그(Yoke Plug)</li> <li>- 요크(Yoke)</li> <li>- 서브 어셈블리 턴 클립(Sub Ass'y Turn Clip)</li> <li>- 엔드 플러그(End Plug)</li> <li>- 셀프 락 너트(Self Lock Nut)</li> <li>- 피니언밸브(Pinion Valve)</li> <li>- 랙 바(Rack Bar)</li> <li>- 랙 하우징 언 클림프(Rack Housing Un-Clamp)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대 등</li> <li>• 분해용 공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 스페셜플라이어, 칼, 소켓, 라쳇핸들, 회전돌리개, 에어 임팩트 렌치, 비트소켓, 고무망치</li> </ul> </li> </ul>
3	세 척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 구성부품별 특성에 맞는 세척방법 구분                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 수세척 : 피니언밸브</li> <li>- 스팀세척 : 랙 스토퍼, 랙 부쉬, 피니언 밸브하우징, 요크, 랙바, 랙 하우징 등</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 세척공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 세척조, 붓, 세척유 등</li> </ul> </li> <li>• 세척설비                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 수세척기, 스팀 세척기</li> </ul> </li> </ul>

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• I.B.J</li> <li>- I.B.J 조정</li> <li>• 랙바</li> <li>- 마모도확인, 탭(Tap) 재생, 휨 확인</li> <li>• 피니언밸브</li> <li>- 피니언 하우징, 상부 씬(Seal), 피니언, 하부 씬(Seal), 랙 부쉬 아웃 씬(Rack Bush Out-Seal) 교환</li> <li>• 도장 및 건조</li> <li>- 랙 하우징, 피니언 하우징</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 검사기기</li> <li>- 랙바 밸런스 시험기</li> <li>• 보수·조정기</li> <li>- I.B.J 조정 머신(M/C)</li> <li>- 선반</li> <li>• 도장 및 건조기</li> <li>- 도장부스, 건조로</li> </ul>
5	조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 서브 어셈블리(Sub Ass'y) 조립</li> <li>- 랙 하우징 클램프, 랙바,부쉬, 스토퍼조립, 서 클립 체결 등</li> <li>- 피니언밸브 어셈블리 조립</li> <li>- 셀프 락 너트, 엔드 플러그 체결</li> <li>- 랙 하우징 언 클램프 등</li> <li>• 요크 &amp; 피드 튜브 조립</li> <li>- 랙 하우징 클램프, 요크, 스프링(Spring), 요크 플러그 가체결</li> <li>- 락 너트 체결, 요크 갭 조정</li> <li>- 피드 튜브 체결, 랙 하우징 언 클램프 조립 등</li> <li>• 어셈블리(Ass'y) 조립</li> <li>- 탭 와셔 조립</li> <li>- I.B.J 조립</li> <li>- 탭 와셔 코킹</li> <li>- 벨로우즈 조립</li> <li>- 스틸밴드 체결</li> <li>- 클립 조립</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대 등</li> <li>• 조립용 공구</li> <li>- 그리스 도포기, 랙바 조립 고깔, 서클립 조립치구, 요크갭 조정치구, 라켓핸들, 회전돌리개, 에어임팩트 렌치, 비트소켓, 고무망치, 탭와셔 코킹치구 등</li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 성능검사</li> <li>- 입출력특성 시험, 누유 검사</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 파워스티어링 성능시험기</li> </ul>
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장상자</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.