

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	사용 후 제품 회수	<ul style="list-style-type: none"> • 자동차 정비업체 애프터 서비스 공급망 등으로부터 사용 후 제품을 회수 및 공급 • 파트별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> • 사용 후 제품을 회수·보관용 설비
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 - 오일팬 분해 - 토크 컨버터 하우징 분해 - 오일펌프 분해 - 클러치 분해 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 분해용 공구 - 육각 렌치 세트, 소켓 렌치 세트 - 드라이버 세트, 임팩트 렌치 등
3	세 척	<ul style="list-style-type: none"> • 자동변속기 세척 - 하우징, 기어류, 클러치, 차동기어, 유성기어, 오일펌프 등 • 밸브바디 세척 - 솔레노이드 밸브, 바디, 스펴 등 • 토크컨버터 세척 - 펌프 임펠러, 스테이터, 터빈, 댐퍼클러치, 프론트 커버 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 자동변속기 외부 세척 - 고압세척기, 세척용 지그 등 • 밸브바디/ 토크컨버터 등 내부 - 세척조, 세척유, 세척솔, 에어건 등
4	보 수 ·조 정	<ul style="list-style-type: none"> • 부품 교체 - 오일 링 클러치, 디스크 플레이트 필터 등 • 부품 가공 - 토크컨버터 하우징 용접 • 부품 측정 - 솔레노이드 저항측정, 토크컨버터 기밀 측정 - 변속기 엔드플레이 측정 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 저항 측정기, 버니어 캘리퍼스, 다이얼 게이지, 토크렌치 등 • CO₂ 용접기, 선반, 토크컨버터 기밀 시험기 등
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 조립 - 하우징, 샤프트, 베어링, 기어류, 클러치, 차동기어 장치, 유성기어 장치, 오일펌프 오일 팬 등 - 밸브바디, 토크컨버터, 각종 제어 장치 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 조립용 공구 - 육각 렌치 세트, 소켓 렌치 세트 - 드라이버 세트, 임팩트 렌치, 고무 망치 등 - 조립용 지그 장치 등
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 유압성능평가 - 각 단별 유압 성능 검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 자동변속기 유압성능 시험기 - 성능시험용 지그 등
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> • 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기 등) 	<ul style="list-style-type: none"> • 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.