

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 건설기계 폐기장, 건설기계 정비소 등으로부터 코어 회수·공급</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어 회수·보관용 설비</li> </ul>
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 분해                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 실린더 튜브</li> <li>- 엔드 캡</li> <li>- 로드</li> <li>- 로드 커버</li> <li>- 리테이너 링, 부쉬</li> <li>- 실(Seal), 웨어링, 더스트 와이퍼</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업 장치                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 실린더 고정 장치 또는 바이스</li> </ul> </li> <li>• 일반 공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 드라이버(-)</li> <li>- 망치</li> <li>- 임팩트렌치, 스패너류</li> </ul> </li> <li>• 전용 공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 분해용 지그</li> </ul> </li> </ul>
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 노즐 세척                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 소형 부품류</li> </ul> </li> <li>• 초음파 세척                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전 부품류</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 세척 설비</li> </ul>
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 실린더 튜브, 로드                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 파손, 마모, 부식 상태 점검</li> </ul> </li> <li>• 엔드 캡, 로드 커버                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 파손 및 손상 점검</li> </ul> </li> <li>• 실(Seal), 리테이너 링, 부쉬                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 신품으로 교체</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대</li> <li>• 부품 검사장비                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 마이크로미터</li> <li>- 버니어캘리퍼스</li> <li>- 전용 검사구</li> </ul> </li> </ul>
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요부품별 재조립                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 실린더 튜브</li> <li>- 엔드 캡</li> <li>- 로드</li> <li>- 로드 커버</li> <li>- 리테이너 링, 부쉬</li> <li>- 실(Seal), 웨어링, 더스트 와이퍼</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업 장치                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 실린더 고정 장치 or 바이스</li> </ul> </li> <li>• 일반 공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 드라이버(-)</li> <li>- 망치</li> <li>- 임팩트렌치, 스패너류</li> </ul> </li> <li>• 전용 공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 분해용 지그</li> </ul> </li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 성능 시험</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 실린더 시험장치</li> </ul>
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장상자</li> <li>• 보관용 파레트</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.