



# 1. 일반 및 환경관리

| 심사항목           |   | 배점  | 평점  | 심사의견 |
|----------------|---|---|-----|------|
| 1.1 관리수준의 적합성  | 1.1.1 생산을 위한 전산관리 수준은 어떠한가?   | ① 전용 또는 범용 ERP 프로그램 사용                        | 2   |      |
|                |   | ② 엑셀 등 범용 프로그램 수준                             | 1.5 |      |
|                |   | ③ 수기 기록관리 수준                                  | 1   |      |
|                | 1.1.2 문서관리는 시스템화 되어 있는가?  | ① 체계적인 전자문서 관리                                | 2   |      |
|                |   | ② 체계적인 문서관리                                   | 1.5 |      |
|                |   | ③ 비체계적 문서관리                                   | 1   |      |
|                |   | ④ 없음  | 0   |      |
| 합계             |   | 4   |     |      |
| 1.2 안전관리의 적합성  | 1.2.1 안전상 필요한 보호 장구는 구비되어 있는가?  | 1   |     |      |
|                | 1.2.2 작업의 특성에 따른 안전보건 교육은 실시하고 있는가?                                     | 1   |     |      |
|                | 1.2.3 작업장 주위의 인화(가연)물에 대한 화재예방 조치를 하고 있는가?                              | 1   |     |      |
|                | 합계  |   | 3   |      |
| 1.3 환경관리의 적합성  | 제조과정에서 나오는 오염물(폐수, 폐기물, 대기오염 등) 처리 및 시설은 법규를 준수하고 있는가? (예, 아니오)         | 필수  |     |      |
|                | 제조과정상 사용하는 유독물과 특정규제물질(제9조 참조) 등의 사용량은 법규를 준수하고 있는가?(증빙제출)              | 필수  |     |      |
|                | 합계  |   | 필수  |      |
| 1.4 고객서비스의 적합성 | 1.4.1 불량품에 대한 보상 체계가 합리적인가?   | ① 생산물배상책임보험 등에 가입되어 있으며 별도의 보상 기준에 의거하여 보상    | 3   |      |
|                |   | ② 생산물배상책임보험 등에 가입되어 있지 않으나 별도의 보상 기준에 의거하여 보상 | 2   |      |
|                |   | ③ 제품 교환 실시                                    | 1   |      |
|                |   | ④ 보상하지 않음                                     | 0   |      |
|                | 1.4.2 소비자(또는 판매자)의 의견수렴 창구는 다양한가? (전담자 운영, 홈페이지 운영, 전화, 팩스, 방문접수, 화상회의) | ① 6개  | 1   |      |
|                |   | ② 4~5개  | 0.7 |      |
|                |   | ③ 1~3개  | 0.3 |      |
|                |   | ④ 없음  | 0   |      |
|                | 1.4.3 불량품 처리기간은?  | ① 1주일 이내                                      | 1   |      |
|                |   | ② 1개월 이내                                      | 0.7 |      |
| ③ 2개월 이내       |   | 0.3   |     |      |
| ④ 2개월 이상       |   | 0   |     |      |
| 합계             |   | 5   |     |      |

## 2. 자재 관리

| 심사항목                 |  | 배점 | 평점 | 심사의견 |
|----------------------|--|----|----|------|
| 2.1 자재<br>관리의<br>적합성 | 2.1.1 수입검사를 시행하고 있는가?                    | 1  |    |      |
|                      | 2.1.2 자재의 입출고장소가 구분이 용이하게 운영되고 있는가?      | 1  |    |      |
|                      | 2.1.3 원부자재에 대한 검사기준서를 확보하여 검사를 실행하고 있는가? | 1  |    |      |
|                      | 2.1.4 검사기준서에 대한 주기적 업데이트를 실행하고 있는가?      | 1  |    |      |
| 합계                   |  | 4  |    |      |

## 3. 인력 및 공정관리

| 심사항목             |   | 배점            | 평점 | 심사의견 |  |
|------------------|---|---------------|----|------|--|
| 3.1 기술인력의<br>적합성 | 3.1.1 작업자에 대한 교육계획은 수립되어 있으며 정기적으로 실행되고 있는가?  | 1             |    |      |  |
|                  | 3.1.2 중요공정의 작업자는 지정운영 되고 있는가?   | 2             |    |      |  |
|                  | 3.1.3 작업자의 품질판정 능력 및 숙련도는 충분한가?   | 2             |    |      |  |
|                  | 3.1.4 작업자와 QC 요원이 부품 및 관련부품과 상관관계에 대하여 숙지하고 있는가?  | 2             |    |      |  |
|                  | 3.1.5 기술력 향상 및 개발을 위한 기술인력은 확보되었는가?<br>- 전공: 기계공학, 재료공학, 전기공학, 전자공학, 산업공학계열 등<br>- 경력: 4년제 공대출신의 1년 이상 근무자, 2년제 공대출신의 3년 이상 근무자, 해당분야의 경력 4년 이상 근무자 | ① 5명 이상       | 3  |      |  |
|                  |   | ② 3명 이상~5명 미만 | 2  |      |  |
|                  | ③ 1명 이상~3명 미만   | 1             |    |      |  |
|                  | ④ 없음  | 0             |    |      |  |
| 합계               |   | 10            |    |      |  |
| 3.2 설비의<br>적합성   | 3.2.1 제조공정상에 설정된 설비로 운영되고 있는가?  | 5             |    |      |  |
|                  | 3.2.2 설비보전 대책이 세워져 있는가? (예비품, 설비이력대장, 일상정기 점검표)   | 2             |    |      |  |
|                  | 3.2.3 품질에 영향을 끼칠 수 있는 이물질 등을 제거할 수 있는 장치가 구성되어 있는가?   | 1             |    |      |  |
| 합계               |   | 8             |    |      |  |
| 3.3 치공구의<br>적합성  | 3.3.1 작업표준에 의해 설정된 공구를 사용하는가?   | 1             |    |      |  |
|                  | 3.3.2 예비품(소모공구, 준공구류 등)은 확보되어 있는가?  | 1             |    |      |  |
|                  | 3.3.3 치공구 보관 및 관리는 하고 있는가?  | 1             |    |      |  |
|                  | 3.3.4 공구수명 주기를 설정하여 관리하고 있는가?   | 1             |    |      |  |
| 합계               |   | 4             |    |      |  |

## 4. 품질 관리

| 심사항목                   |  | 배점 | 평점 | 심사의견 |
|------------------------|--|----|----|------|
| 4.1 품질검사 능력            | 4.1.1 아래의 품질검사를 위한 검사설비를 보유하고 있는가? (예, 아니오)  | 필수 |    |      |
|                        | 위의 설비들에 대하여 외부기관(업체포함)의 사용계약 체결 및 정기검사 관리계약 또는 공인 시험기관의 성적서로 대체할시 4.1.1의 완제품 검사설비로 인정(단, 시험검사 의뢰기관, 의뢰내용, 주기 등 외부설비 이용에 대하여 구체적으로 규정하여 실시) |    |    |      |
| 합계                     |  | 필수 |    |      |
| 4.2 검사구, 계측기 적합성       | 4.2.1 검사에 필요한 검사/계측기를 보유하고 있는가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.2.2 검사구 및 계측기는 주기적으로 검·교정을 실시하고 있는가?   | 1  |    |      |
|                        | 4.2.3 측정공차(측정공차의 1/10 이내)에 적합한 계측기를 사용하고 있는가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.2.4 검사구 및 계측기의 관리 상태는 양호한가?  | 1  |    |      |
| 합계                     |  | 4  |    |      |
| 4.3 품질보증을 위한 공정 관리 적합성 | 4.3.1 공정별 작업표준서는 작성(게시)되어 있는가?   | 3  |    |      |
|                        | 4.3.2 작업표준에 근거한 조건관리치가 설정되어 있고 일치하는가?  | 3  |    |      |
|                        | 4.3.3 설정된 관리치가 벗어났을 때 신속한 조치가 되고 있는가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.3.4 품질에 영향을 미치는 중요공정에 대한 식별 및 중점관리를 실시하고 있는가?  | 3  |    |      |
|                        | 4.3.5 자체검사 기준은 마련되어 있으며 이행되고 있는가?<br>A. KS 재제조 시험방법에 준하는 기술표준 (5점)<br>B. 자체기준 (3점) C. 없음 (0점)  | 5  |    |      |
|                        | 4.3.6 불량품에 대한 식별관리가 이루어지고 있으며, 불량품은 별도 관리되고 있는가?   | 1  |    |      |
|                        | 4.3.7 공정불량에 대한 자료집계, 대책수립, 현장 피드백은 행해지고 있는가?   | 3  |    |      |
|                        | 4.3.8 검사설비 이상 유무 점검 시 마스터 샘플은 활용하고 있는가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.3.9 청결한 용기에 제품을 관리하고 있는가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.3.10 부품이력관리(사양변경, 공정변경 등)는 행해지고 있는가?   | 1  |    |      |
| 합계                     |  | 22 |    |      |
| 4.4 3정5S               | 4.4.1 사용하는 용기가 표준화되어 있는가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.4.2 포장단위를 설정하여 실시하고 있는가?   | 1  |    |      |
|                        | 4.4.3 지정된 장소에 제품이 적재되어 있으며 합리적인가?  | 1  |    |      |
|                        | 4.4.4 선입선출이 이루어질 수 있는 제도적 장치가 있는가?   | 1  |    |      |
|                        | 4.4.5 제품 및 포장상자의 명판 부착은 이루어지고 있는가?   | 1  |    |      |
| 합계                     |  | 5  |    |      |

| 심사항목           |  | 배점 | 평점 | 심사의견 |
|----------------|--|----|----|------|
| 4.5 품질 보증의 적합성 | 4.5.1 완성품 검사기준이 설정되어 있는가?              | 2  |    |      |
|                | 4.5.2 보안, 중요항목의 전수검사는 시스템화가 되어 있는가?    | 1  |    |      |
|                | 4.5.3 완제품의 성능을 검사할 적절한 설비를 보유하고 있는가?   | 2  |    |      |
|                | 4.5.4 검사장의 조도 및 불량·양품 한도 견본은 비치되어 있는가? | 1  |    |      |
|                | 4.5.5 lot 크기는 적합하며 관리되고 있는가?           | 1  |    |      |
|                | 4.5.6 A/S 품질문제에 대해 정기적으로 분석하고 있는가?     | 2  |    |      |
|                | 4.5.7 분석된 문제에 대해 대책수립 및 관리가 되고 있는가?    | 2  |    |      |
| 합계             |  | 11 |    |      |

## 5. 회사 현황

| 심사항목      |             | 배점                | 평점 | 심사의견 |  |
|-----------|-------------|-------------------|----|------|--|
| 5.1 회사 현황 | 5.1.1 회사형태  | A. 주식회사           | 3  |      |  |
|           |             | B. 법인회사(기타)       | 2  |      |  |
|           |             | C. 개인회사           | 1  |      |  |
|           | 5.1.2 설립년수  | A. 3년 이상          | 3  |      |  |
|           |             | B. 3년 미만          | 2  |      |  |
|           | 5.1.3 연매출액  | A. 2억원 이상         | 4  |      |  |
|           |             | B. 2억원 미만         | 2  |      |  |
|           | 5.1.4 자본금   | A. 5천만원 이상        | 3  |      |  |
|           |             | B. 5천만원 미만        | 2  |      |  |
|           | 5.1.5 종업원수  | A. 10명 이상         | 4  |      |  |
|           |             | B. 5명 이상 ~ 10명 미만 | 3  |      |  |
|           |             | C. 5명 미만          | 2  |      |  |
|           | 5.1.6 사업장규모 | A. 990㎡ 이상        | 3  |      |  |
|           |             | B. 990㎡ 미만        | 2  |      |  |
|           | 합계          |                   | 20 |      |  |

## 6. 가산점

| 심사항목                  |  | 배점                    | 평점  | 심사의견 |
|-----------------------|--|-----------------------|-----|------|
| 6.1 가산점               | 6.1.1 경영능력<br>(최근 5년내 정부기관으로부터 수상한 실적)     | A. 있음                 | 1   |      |
|                       |  | B. 없음                 | 0   |      |
|                       | 6.1.2 품질보증조직                               | A. 기술연구소 운영           | 2   |      |
|                       |  | B. 품질관리부 운영           | 1.5 |      |
|                       |  | C. 품질관리 전담인원 운영       | 1   |      |
|                       |  | D. 별도인원 없음            | 0   |      |
|                       | 6.1.3 개발능력<br>(특허 및 실용신안 등록(출원) 여부)        | A. 있음                 | 0.5 |      |
|                       |  | B. 없음                 | 0   |      |
|                       | 6.1.4 공인인증<br>(ISO 9001, ISO 14001 등 보유)   | A. 2개 이상 있음           | 1.5 |      |
|                       |  | B. 1개 있음              | 1   |      |
|                       |  | C. 없음                 | 0   |      |
|                       | 6.1.5 사회기여도<br>(만 60세 이상 또는 장애인, 여성 고용 정도) | A. 30% 이상             | 2   |      |
|                       |  | B. 20% 이상             | 1.5 |      |
|                       |  | C. 10% 이상             | 1   |      |
|                       |  | D. 10% 미만             | 0   |      |
|                       | 6.1.6 복리후생                                 | A. 자체 복리후생제도 5개 이상 운영 | 3   |      |
| B. 자체 복리후생제도 3개 이상 운영 |  | 2                     |     |      |
| C. 자체 복리후생제도 1개 이상 운영 |  | 1                     |     |      |
| D. 자체 복리후생제도 없음       |  | 0                     |     |      |
| 합계                    |  | 10                    |     |      |