

[별표 1]

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질·성능 평가기준	시료수 <sup>1)</sup>
1. 무부하 운전 성능시험	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 측정 속도별 기어 오일의 온도가 50 ℃ 이하일 것</li> <li>- 측정 속도별 소음은 85 dB(A) 이하일 것</li> </ul>	2
2. 열평형 시험	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 측정 속도별 누유가 없을 것</li> <li>- 측정 속도별 기어 오일의 온도가 100 ℃ 이하일 것</li> <li>- 측정 속도별 이상 소음이 없을 것</li> </ul>	
3. 기계효율 시험	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 기계효율 측정 지점 10개 중 최소 8개 지점 이상의 기계효율 손실은 원제품 사양의 5 % 이내일 것.</li> </ul>	

- 1) 재제조제품의 품질·성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 KS Q 1003 (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.