

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> • 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 • P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> • 코어(Core) 회수 · 보관용 설비
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 <ul style="list-style-type: none"> - 캠캠, 캠 스프로킷, 흡기/배기 캠축, 메탈 베어링, 유압태핏, 리테이너, 흡기/배기 밸브, 밸브 스프링, 밸브 시트, 스템 시일 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대 등 • 분해용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 타각마크, 해머 - 임팩트렌치, 소켓 - 전용공구, 자석
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> • 구성부품별 특성에 맞는 세척방법 구분 <ul style="list-style-type: none"> - 스팀세척: 흡기/배기 캠축, 캠캠, 흡기/배기 밸브, 태핏 등 - 가랑, 바렐세척: 볼트류, 너트류 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 에어컨, 공기 압축기 • 세척설비
4	1차검사	<ul style="list-style-type: none"> • 수밀 시험 <ul style="list-style-type: none"> - 실린더 헤드 바디의 내부 균열 현상을 확인하기 위한 검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 검사기기 <ul style="list-style-type: none"> - 전용지그 - 임팩트렌치, 소켓 - 수밀 검사 시험기
5	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> • 실린더 헤드 <ul style="list-style-type: none"> - 실린더 헤드 바디의 내부 균열 부위를 용접 또는 함침 등으로 보수 - 실린더 헤드 밸브 시트링 연마 - 실린더 헤드 평면 연마 • 밸브 <ul style="list-style-type: none"> - 밸브 시트 연마 	<ul style="list-style-type: none"> • 보수용 기기(선택가능) <ul style="list-style-type: none"> - 함침기 - 알루미늄 용접기 - 태핑 드릴 - 밸브 시트 링 연마기 - 전용 평면 연마기 - 밸브 연마기 • 세척설비 <ul style="list-style-type: none"> - 에어 세척기

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
6	검사	<ul style="list-style-type: none"> • 수밀 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 실린더 헤드 바디의 보수부 이상 유무 확인 • 편평도 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 실린더헤드 바디 평면의 편평도 검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 수밀 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 전용지그 - 임팩트렌치, 소켓 - 수밀 검사 시험기 • 편평도 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 정반, 직각자, 필러게이지
7	제조립	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 조립 <ul style="list-style-type: none"> - 밸브 스템 시일, 밸브 스프링 시트, 밸브 스프링, 리테이너, 유압태핏, 메탈 베어링, 흡기/배기 캠축, 캠 스프로킷, 캠캡 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대 등 • 조립용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 임팩트렌치, 소켓, 전용공구
8	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 밸브 기밀 시험 <ul style="list-style-type: none"> - 밸브 마진부위와 실린더 헤드 바디의 밸브 시트링 부위의 기밀성을 확인 • 흡/배기 볼트 토크 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 토크렌치를 이용하여 흡/배기 볼트 조임 토크 검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 밸브 기밀 시험기 <ul style="list-style-type: none"> - 전용지그 - 진공 검사기 • 토크렌치
9	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> • 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조 품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> • 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.