

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	사용 후 제품 회수	<ul style="list-style-type: none"> 자동차 정비업체 에프터 서비스 공급망 등으로 부터 사용 후 제품을 회수 및 공급 파트별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> 사용 후 제품을 회수·보관용 설비
2	외관 검사	<ul style="list-style-type: none"> 외관 검사(육안검사) 통한 사용 가능 여부 판정 에어 쇼크 업소버 저항 검사를 통해 전기적 성능 확인 	<ul style="list-style-type: none"> 저항 측정기
3	분해	<ul style="list-style-type: none"> 에어 쇼크 업소버 주요 부품별 분해 <ul style="list-style-type: none"> - 밸브, 스틸 타이, 더스트 커버, 러버 블래더, 메탈 헤드, 알루미늄 커버, 스틸 클램프 등 	<ul style="list-style-type: none"> 분해용 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 전동 렌치, 그라인더 - 분해 전용 지그 - 전용 치·공구 등
4	보수 /조정	<ul style="list-style-type: none"> 주요 부품 샌드 블라스트 통해 표면 처리 및 도색 <ul style="list-style-type: none"> - 메탈 헤드 - 인사이드 알루미늄 성능 복원 위해 소모성 부품 및 손상 부품 교체: 오일링 등 	<ul style="list-style-type: none"> 표면 처리 가공기 도색 장비 부품 교체 전용 공구 등
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> 에어 쇼크 업소버 주요 부품 조립 <ul style="list-style-type: none"> - 메탈 헤드 - 러버 블레이드 - 인사이드 알루미늄 - 알루미늄 커버 - 더스트 커버 - 바디 파츠 등 	<ul style="list-style-type: none"> 에어 서스펜션 압착기 방청 윤활제 결합 전용 지그 전용 치·공구 등
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> 공기 주입 후 수중 기밀 검사 밸브 재조립 후 저항 검사 	<ul style="list-style-type: none"> 수조, 압력 게이지, 컴프레서 등 저항 측정기
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> 전용 포장 상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.