

## 품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질 · 성능 평가기준	시료수 <sup>1)</sup>																				
1. 카트리지 밸런스 시험	<p>원제조사별 성능 제원에 따른다. 단, 성능 제원이 없는 경우는 다음의 성능기준을 만족하여야 한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">대상제품</th> <th colspan="2" style="width: 35%;">WGT</th> <th colspan="2" style="width: 35%;">VGT</th> </tr> <tr> <th>시험조건</th> <th>저속조건</th> <th>고속조건</th> <th>저속조건</th> <th>고속조건</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 200 cm<sup>3</sup> 이하</td> <td>6만 r/min, 0.8 g이하</td> <td>15만 r/min, 1.2 g 이하</td> <td>6만 r/min, 0.8 g이하</td> <td>15만 r/min, 1.2 g 이하</td> </tr> <tr> <td>2 200 cm<sup>3</sup> 초과</td> <td>6만 r/min, 0.9 g이하</td> <td>12만 r/min, 1.2 g 이하</td> <td>6만 r/min, 0.9 g이하</td> <td>13만 r/min, 1.2 g 이하</td> </tr> </tbody> </table>	대상제품	WGT		VGT		시험조건	저속조건	고속조건	저속조건	고속조건	2 200 cm <sup>3</sup> 이하	6만 r/min, 0.8 g이하	15만 r/min, 1.2 g 이하	6만 r/min, 0.8 g이하	15만 r/min, 1.2 g 이하	2 200 cm <sup>3</sup> 초과	6만 r/min, 0.9 g이하	12만 r/min, 1.2 g 이하	6만 r/min, 0.9 g이하	13만 r/min, 1.2 g 이하	3
	대상제품	WGT		VGT																		
	시험조건	저속조건	고속조건	저속조건	고속조건																	
	2 200 cm <sup>3</sup> 이하	6만 r/min, 0.8 g이하	15만 r/min, 1.2 g 이하	6만 r/min, 0.8 g이하	15만 r/min, 1.2 g 이하																	
2 200 cm <sup>3</sup> 초과	6만 r/min, 0.9 g이하	12만 r/min, 1.2 g 이하	6만 r/min, 0.9 g이하	13만 r/min, 1.2 g 이하																		
2. 액추에이터 작동 시험	<ul style="list-style-type: none"> <li>• WGT 액추에이터                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 압력 조건이 100 kPa 에서 140 kPa 일 때 작동 변위는 3 mm 이상 이어야 한다.</li> </ul> </li> <li>• VGT 액추에이터                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 압력조건이 -50 kPa 에서 -70 kPa 일 때 작동 변위는 2 mm 이상 이어야 한다.</li> </ul> </li> </ul>	3																				

1) 재제조제품의 품질성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.