

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수</li> <li>• P/N별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 코어(Core) 회수 · 보관용 설비</li> </ul>
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 분해</li> <li>- 액추에이터(거버너) 분해</li> <li>- 압축 및 터빈 하우징 분해</li> <li>- 카트리지 분해</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대, 분해용전용 지그</li> <li>• 스패너, 그리퍼, 고무망치</li> <li>• 플라이어 및 렌치류</li> <li>• 임팩트 렌치류</li> </ul>
3	세 척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 쇼트(샌드) 블러스트</li> <li>- 터빈 하우징 및 일부단품</li> <li>• 브러쉬 세척</li> <li>- 컴프레서 커버 및 카트리지 바디</li> <li>• 에어 세척 및 초음파 세척</li> <li>- 카트리지 구성 부품</li> <li>• 도장</li> <li>- 액추에이터는 세척 후 도장처리</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 브러시</li> <li>• 쇼트(샌드) 블러스트</li> <li>• 에어컨, 공기압축기</li> <li>• 도장용 스프레이건</li> <li>• 초음파 세척기</li> </ul>
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 베어링 검사</li> <li>- 볼 및 저널 베어링 검사</li> <li>• 밸런스 검사(카트리지 조립 후)</li> <li>- 회전축과 휠의 밸런스 조정</li> <li>- 카트리지의 밸런스 조정</li> <li>• 액추에이터 작동 검사</li> <li>- 공기를 통한 작동 시험</li> <li>• 카트리지 누유 검사</li> <li>- 일정압력 오일(공기)을 통한 검사</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 검사용 확대경</li> <li>• 에어 컴프레서</li> <li>• 밸런스 전용 시험기 (1차 또는 2차)</li> <li>• 카트리지 누유 검사기</li> <li>• 검사용 정반, 버니어 캘리퍼, 마이크로 미터</li> </ul>
5	제조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주요 부품별 조립</li> <li>- 카트리지와 하우징 결합</li> <li>- 터빈 바디와 액추에이터 결합</li> <li>- 로드 및 튜브 연결</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대, 분해용 전용 지그</li> <li>• 스패너, 그리퍼, 고무망치</li> <li>• 플라이어 및 렌치류</li> <li>• 임팩트 렌치류</li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 최종 작동 검사</li> <li>- 최소 풍량에 대한 액추에이터 작동 검사</li> <li>- 도색상태 및 부품의 외관 검사</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 최소 풍량 또는 변위를 세팅할 수 있는 시험 장비</li> </ul>
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 포장상자</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.