

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> • 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 • P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> • 코어(Core) 회수·보관용 설비
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 - 스트럿, 피스톤 로드 - 실린더, 밸브, 오일씰 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 분해용 도구 - 바이스, 핸드 그라인더 - 용접기, 스크류 드라이버, 분해용 망치, 에어건, 렌치 등
3	세 척	<ul style="list-style-type: none"> • 밸브 세척 • 석유 세척 - 피스톤 로드/실린더 - 오일씰/스토퍼 	<ul style="list-style-type: none"> • 밸브세척 도구 - 0.1 mm 육각렌치 - 에어건 - 세척조, 세척류, 세척솔 등
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> • 밸브는 이물질, 마모, 균열 확인 • 피스톤 로드는 외경, 휨 확인 • 실린더는 마모, 균열, 휨 확인 • 오일씰은 마모, 균열, 씰접촉부, 이물질 확인 • 스트럿는 균열, 외형변화 확인 	<ul style="list-style-type: none"> • 연마기 • 다이얼 게이지, V블록
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 조립 - 스트럿, 피스톤 로드 - 실린더, 밸브, 오일씰, 외통 등 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대, 페인트 부스, 스프레이 건 • 오일 (ISO VG 쇼크 업소버용) • 그리스, 니퍼, 망치 등 • 압력게이지 • 버니어캘리퍼스, 에어건 등
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 감쇠력 검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 쇼크 업소버 조립용 지그 • 감쇠력 특성 시험기
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> • 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> • 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.