

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> ● 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 ● P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> ● 코어(Core) 회수 · 보관용 설비
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요 부품별 분해 - ISCA(Idle Speed Control Actuator) 밸브, TPS(Throttle Position Sensor) 분해 - 공회전 에어/진공 하우징, 공회전 조절 나사, 스로틀 밸브 디스크, 스로틀 레버 어셈블리 등 분해 	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업대, 전동드라이버 ● 임팩트 드라이버 ● 고무망치 ● 분해용 전용 공구
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> ● 쇼트 세척 - 스로틀 바디 ● 에어 세척 - ISCA 밸브, TPS - 쇼트 후 스로틀 바디 외관 	<ul style="list-style-type: none"> ● 에어건, 콤프레셔 ● 세척 설비
4	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> ● ISCA 밸브 검사 및 조정 - 밸브 작동 상태 점검 (저항: 3.5 kΩ ~ 6.5 kΩ) ● TPS 검사 및 조정 - TPS 밸브에 DC 5 V 전원을 인가하여 출력 전압 측정 	<ul style="list-style-type: none"> ● 멀티미터, 전원 공급 장치
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요 부품별 조립 - 스로틀 레버 어셈블리, 스로틀 밸브 디스크, 공회전 조절 나사, 하우징, ISCA 밸브, TPS 밸브 등 조립 	<ul style="list-style-type: none"> ● 임팩트 드라이버 ● 소켓 세트 ● 전동 드라이버 ● 핸드 드라이버
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> ● 전기적 특성 검사 	<ul style="list-style-type: none"> ● 멀티미터 ● 전원 공급 장치
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> ● 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.