

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질·성능 평가기준	시료수 ¹⁾
1. 토출 유량 특성 시험	원제조사별 성능제원에 따른다.	3
2. 기밀 시험	진공부압 (8.7±0.5) kPa a.까지 도달하는 시간이 3초 이하이어야 한다.	
3. 폴리 런 아웃 시험	폴리 흔들림 양은 0.5 mm 이하이어야 한다.	
4. 압력 스위치 작동 특성 시험	- on 시 압력이 1,470 kPa ~ 1,970 kPa 이어야 한다. - on-off 시의 히스테리시스가 490 kPa 이하이어야 한다.	3
5. 저온 작동 특성 시험	작동유가 토출되는 시간은 10초 이하여야 한다.	3
6. 회전가압 내구 시험	- 내구 후 오일 누출, 메탈 소착, 윤활부의 이상 마모, 볼트 풀림 등 각 부에 유해한 손상이 없어야 한다. - 내구 전·후 토출 유량 변화율은 10 % 이하이어야 하며, 토출 압력 저하는 690 kPa 이하이어야 한다.	2

- 1) 재제조제품의 품질·성능·평가시험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.