

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> ● 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 ● P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> ● 코어(Core) 회수 · 보관용 설비
2	외부 세척	<ul style="list-style-type: none"> ● 외부 세척 - 세척액을 이용하여 외부 오염물질 (녹, 탄소, 찌꺼기)을 제거 	<ul style="list-style-type: none"> ● 세척공구 - 세척조, 세척붓 등 ● 세척설비
4	분해	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요 부품별 분해 - 폴리, 뒷커버, 베인, 로터, 캠링, 사이드 플레이트, 베어링 커버, 베어링, 흡입 파이프, 밸브, 스플 어셈블리 등 	<ul style="list-style-type: none"> ● 분해용 공구 - 나무망치, 에어임팩트 렌치, 플라이어, 소켓렌치, 송곳 등 - 유압프레스 및 전용 지그
5	세척	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요 부품 세척 - 주요 부품 내부 미세 이물질 제거 	<ul style="list-style-type: none"> ● 에어건, 공기압축기 ● 세척 설비
6	보수/ 조정	<ul style="list-style-type: none"> ● 오일 링 교체 ● 육안 검사, 치수측정 - 이상 마모 발생여부 확인 - 로터 면 연마, 베인 표면 연마 및 이상 유무 확인 - 스플 홀 막힘 여부 확인 	<ul style="list-style-type: none"> ● 연마지, 작업대 ● 버니어캘리퍼스, 확대경
7	재조립	<ul style="list-style-type: none"> ● 주요 부품별 조립 - 샤프트, 베어링, 사이드 플레이트, 캠링, 로터, 베인, 커버, 흡입 파이프, 스플, 컨넥터, 오일 링, 가스켓 등 ● 부품 검사 - 로터, 베인 마모, 스플 이상 유무확인 - 폴리 유격 검사 	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업대, 소켓렌치, 에어임팩트, 라쳇 핸들 ● 다이얼 인디게이터, 정반
8	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> ● 성능검사 - 토출 압력, 토출 유량, 펌프 작동상태 확인 	<ul style="list-style-type: none"> ● 토출 유량 특성 시험기
9	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> ● 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.