

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> • 폐차장, 자동차정비소, 코어판매업자 등으로부터 코어 회수 • P/N별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> • 코어(Core) 회수 · 보관용 설비
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 분해 - 프런트 및 리어 부시 탈거 - 볼 조인트 분해 - 리벳 및 볼트·너트 분해 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대, 분해용 지그, 프레스 • 임팩트렌치, 망치 • 분해용 전용 공구
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> • 바렐세척 - 볼트, 핀 등 체결요소 • 쇼트 블러스트 세척 - 암바디 및 클램프 바디 • 브러시 세척 - 녹 및 이물질 제거 	<ul style="list-style-type: none"> • 바렐세척기 • 브러시 • 쇼트 블러스트 장비 • 에어건, 공기압축기
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> • 암바디 검사 - 크랙 및 변형 상태 검사 • 도장 및 표면검사 - 도장을 통한 표면 처리 - 육안 도장 검사 • 볼조인트는 신품사용 	<ul style="list-style-type: none"> • 검사용 확대경 • 브러시 및 에어건 • 그라인더 • 검사용 정반, 버니어캘리퍼스, 마이크로미터
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> • 주요 부품별 재조립 - 프런트 및 리어 부시 조립 - 볼 조인트 체결 - 리벳 및 볼트·너트 체결 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대, 결합용 지그, 프레스 • 임팩트렌치, 고무망치 • 결합용 전용 공구 • 탭 공구
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> • 변형검사 - 부시 조립을 통한 변형 유무 검사 • 육안검사 - 도장상태 및 부품의 외관검사 	<ul style="list-style-type: none"> • 작업대, 검사 지그
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> • 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드) 	<ul style="list-style-type: none"> • 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.