

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	코어 (Core) 회수	<ul style="list-style-type: none"> 폐차장에게 구입하거나 정비업체 서비스 망 등으로부터 대품으로 회수 	<ul style="list-style-type: none"> 코어 회수 · 보관용 팔레트
2	분해/외관 세척	<ul style="list-style-type: none"> 범퍼에 부착되어 있거나 연결되어있는 와이어, 약세사리, 센서류 분해 물 세척 및 탈지 <ul style="list-style-type: none"> - 범퍼패널 전체 세척 - 2~3회 반복 실시하여 오염물 완전제거 	<ul style="list-style-type: none"> 작업대, 스펀너, 망치, 렌치류, 세척기 등
3	외관 검사	<ul style="list-style-type: none"> 육안검사 <ul style="list-style-type: none"> - 손상 정도, 판금 공정 작업 파악 - 굽힘손상, 깊게파인손상, 찢어진손상 - 함몰된손상, 연결탭 파손 등 	<ul style="list-style-type: none"> 육안 검사
4	고장 복원/보수	<ul style="list-style-type: none"> 범퍼의 전체박피 또는 부분 박피 구 도막 제거 <ul style="list-style-type: none"> - 샌더기를 이용한 연마작업 - 화학약품을 이용한 박피 분리작업 	<ul style="list-style-type: none"> 에어건, 공기압축기 샌드기, 연마지 샌딩부스
		<ul style="list-style-type: none"> 고무퍼티작업 <ul style="list-style-type: none"> - 파손부위 복원 / 보수 원형 복원작업 <ul style="list-style-type: none"> - 함몰, 표면 굽힘, 찢어짐, 구멍 등 	<ul style="list-style-type: none"> 해머, 수리용 키트용품 등 적외선 건조기
5	도장	<ul style="list-style-type: none"> 하도 작업 <ul style="list-style-type: none"> - 프라이머 작업 - 퍼티작업, 건조, 연마, 탈지, 샌딩 중도 작업 <ul style="list-style-type: none"> - 프라이머, 서페이서, 건조, 연마 상도 작업 <ul style="list-style-type: none"> - 조색작업 - 베이스 도장, 클리어코트 도장, 가열건조 	<ul style="list-style-type: none"> 샌딩부스 적외선 건조기 전자저울 스프레이건 교반기, 조색기 도장 열처리부스
		<ul style="list-style-type: none"> 광택 <ul style="list-style-type: none"> - 도장면의 균일한 광택 - 핀홀 현상 제거 	<ul style="list-style-type: none"> 광택기 광택패드
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> 육안검사 <ul style="list-style-type: none"> - 기포 또는 이물질 - 핀홀 현상, 도장 부품음, 조색매칭 	<ul style="list-style-type: none"> 육안 검사
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> 육안 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 비닐 봉지 와 에어캡 박스 	<ul style="list-style-type: none"> 포장 전용 다이 부품 보관

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.