

## 제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	사용 후 제품 회수	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자동차 정비업체 애프터 서비스 공급망 등으로부터 사용 후 제품을 회수 및 공급</li> <li>• 파트별 분류, 기본정보 입력</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 사용 후 제품을 회수·보관용 설비</li> </ul>
2	분 해	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1차분해                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전기식 모터, 드레인 밸브, 오일 드레인, 케이스 분해, 컴패니언 플랜지 분해 등</li> </ul> </li> <li>• 2차분해                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 베어링 스러스트, 전기코일, 캠 코일하우징, 캠어플라이, 볼, 웨이브스프링, 스냅링, 클러치 팩, 로워 톤 휠, 드라이브 스프로킷, 로워소켓, 체인, 스러스트 와셔, 펌프 어셈블리 마그네틱, 시프트 레일, 시프트 포크, 시프트 축, 메인 샤프트, 리덕션 허브, 스냅링, 출력축, 캐리어 어셈블리, 베어링, 스피드 기어, 어퍼톤휠 등 분해</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 작업대 등</li> <li>• 분해용 공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전동드라이버, 소켓, 우레탄해머, 별렌치 소켓, 라쳇, 스냅링 플라이어 등</li> </ul> </li> </ul>
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 구성부품별 특성에 맞는 세척방법 구분                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 스팀세척/고압세척: 기어, 베어링 등 이너파트</li> <li>- 초음파 세척: 기어, 베어링 등 이너파트</li> <li>- 브러쉬/쇼트샌딩: 케이스 등</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 세척공구                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 세척붓, 세척유, 브러쉬, 글라인더, 등</li> </ul> </li> <li>• 세척설비                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 스팀세척기/고압세척기</li> <li>- 초음파세척기</li> <li>- 브러쉬 글라인더/쇼트기</li> </ul> </li> </ul>
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 이너파트 검사                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 기어표면 육안검사</li> <li>- 베어링 표면 육안검사</li> <li>- 전기코일 단선여부 검사</li> </ul> </li> <li>• 소모품 교환                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 손상 베어링, 오일씰, 리테나 교환</li> </ul> </li> <li>• 도장 및 건조                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 케이스</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 검사기기                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 멀티미터기</li> </ul> </li> <li>• 도장 및 건조기                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 도장부스, 건조로 등</li> </ul> </li> </ul>

순번	제조 공정	주요내용	관련 장비 및 설비
5	조립	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 서브 어셈블리 조립               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 출력축, 출력축 고정 스냅링 조립, 캐리어 어셈블리, 리덕션 허브, 시프트 포크, 시프트 레일, 시프트 축 어셈블리, 펌프 어셈블리, 메인샙프트 어셈블리, 스러스트 와셔, 드라이브 스프로킷, 로워 스프로킷, 체인, 로워톤 휠, 클러치 팩, 리테이닝 링, 웨이브 스프링, 캠 어플라이, 볼, 캠 코일 하우스, 베어링 스러스트 등 조립</li> </ul> </li> <li>● 어셈블리 조립               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 가스켓 실리кон 도포, 케이스, 어퍼톤 휠, 스피드 기어, 스피드 센서, 리테너, 컴패니언 플랜지 등 조립</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 작업대 등</li> <li>● 분해용 공구               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전동드라이버, 소켓, 우레탄 해머, 별렌치 소켓, 라쳇, 스냅링 플라이어 등</li> </ul> </li> </ul>
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 성능검사               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 누유 및 이음 검사</li> <li>- 변속절환 시험</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 부변속기 성능시험기               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 구동모터, 변속절환장치</li> </ul> </li> </ul>
7	포장/ 출하	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 표시사항(차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기, 바코드)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 포장상자</li> </ul>

\* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.