

[별표 1]

품질 · 성능 평가기준

(제4조 관련)

시험항목	품질·성능 평가기준	시료수 ¹⁾
1. 스톨 시험	- 원제조사별로 입력축 토크 기준값의 95 % 이상 이어야 한다.	3
2. 밸런스 시험	- 원제조사별로 성능 제원값에 따른다. 단, 성능 제원이 없는 경우 회전 불균형량은 10 g·cm 이하 이어야 한다 .	3
3. 기밀시험	- 공기 누설이 없어야 한다.	3
4. 스테이터 간극시험	- 조립 간극은 원제조사별로 성능 제원값에 따른다 . 단, 성능 제원이 없는 경우 0.3 mm ~ 0.4 mm 이어야 한다.	
5. 댐퍼피스톤 압력시험	- 피스톤타입 토크 컨버터의 경우 댐퍼클러치의 압력 챔버에 규정된 공기압을 인가 시 압력피스톤이 축방향으로 이동하여야 한다.	
6. 댐퍼스프링 장력시험	- 스프링타입 토크 컨버터의 경우 댐퍼스프링의 초기 장력은 원제조사별 성능 제원값에 따른다.	

1) 재제조제품의 품질성능·평가지험에 사용될 시료는 원칙적으로 최종 출하 전 전수검사를 실시하는 공정인 경우 가장 최근에 동일 조건으로 생산된 양산품 중 **KS Q 1003** (랜덤 샘플링 방법)에 따라 시료를 채취한다.