

[별표 2]

제조공정 및 보유장비

(제5조 관련)

순번	제조공정	주요내용	관련 장비 및 설비
1	사용 후 제품 회수	<ul style="list-style-type: none"> 자동차 정비업체 에프터 서비스 공급망 등으로부터 사용 후 제품을 회수 및 공급 파트별 분류, 기본정보 입력 	<ul style="list-style-type: none"> 사용 후 제품을 회수·보관용 설비
2	분해	<ul style="list-style-type: none"> 주요 부품별 분해 <ul style="list-style-type: none"> - 토크 컨버터 커버 절개 - 댐퍼클러치 분해 등 	<ul style="list-style-type: none"> 분해용 설비 및 공구 <ul style="list-style-type: none"> - 선반 - 펀치, 망치, 고무망치, 드라이버, 에어건 등
3	세척	<ul style="list-style-type: none"> 토크 컨버터 세척 <ul style="list-style-type: none"> - 펌프 임펠러, 스테이터, 터빈, 프론트 커버, 댐퍼 클러치, 마찰 플레이트 등 	<ul style="list-style-type: none"> 토크 컨버터 내부 부품 세척 <ul style="list-style-type: none"> - 세척조, 세척유, 세척솔, 에어건 등 토크 컨버터 외부 세척 <ul style="list-style-type: none"> - 쇼트블라스트 등
4	보수/조정	<ul style="list-style-type: none"> 부품 교체 <ul style="list-style-type: none"> - 셸링 등 부품 가공 <ul style="list-style-type: none"> - 프론트커버 가공, 댐퍼피스톤 가공, 마찰 플레이트와 라이닝 접합 등 	<ul style="list-style-type: none"> 선반, 라이닝 접합장비, 가열압착 지그 등
5	재조립	<ul style="list-style-type: none"> 주요 부품 조립 <ul style="list-style-type: none"> - 프론트 커버, 댐퍼 클러치, 터빈, 스테이터, 펌프 임펠러 등 - 프론트 커버와 펌프 하우징 용접 조립 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 스테이터 간극검사 - 댐퍼피스톤 압력검사 또는 댐퍼스프링 장력검사 	<ul style="list-style-type: none"> 용접기, 조립용 지그 장치, 에어건 등 토크 컨버터 조립 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 스테이터 간극검사기, 댐퍼피스톤 압력 검사기, 댐퍼스프링 장력검사기 등
6	최종 검사	<ul style="list-style-type: none"> 토크 컨버터 성능 검사 <ul style="list-style-type: none"> - 밸런스 시험, 기밀 시험, 스테이터 간극 시험, 댐퍼피스톤 압력 시험으로 확인 	<ul style="list-style-type: none"> 토크 컨버터 성능 검사기 <ul style="list-style-type: none"> - 밸런스 시험장비, 기밀 시험장비, 스테이터 간극 측정기, 댐퍼피스톤 압력 시험 장치
7	포장/출하	<ul style="list-style-type: none"> 표시 사항 (차종, 품명, 업체명, 재제조품 표기 등) 	<ul style="list-style-type: none"> 포장상자

* 비고 : 신청자는 별표 2의 관련 장비 및 설비를 제조공정의 여건에 따라 달리 구성할 수 있음.