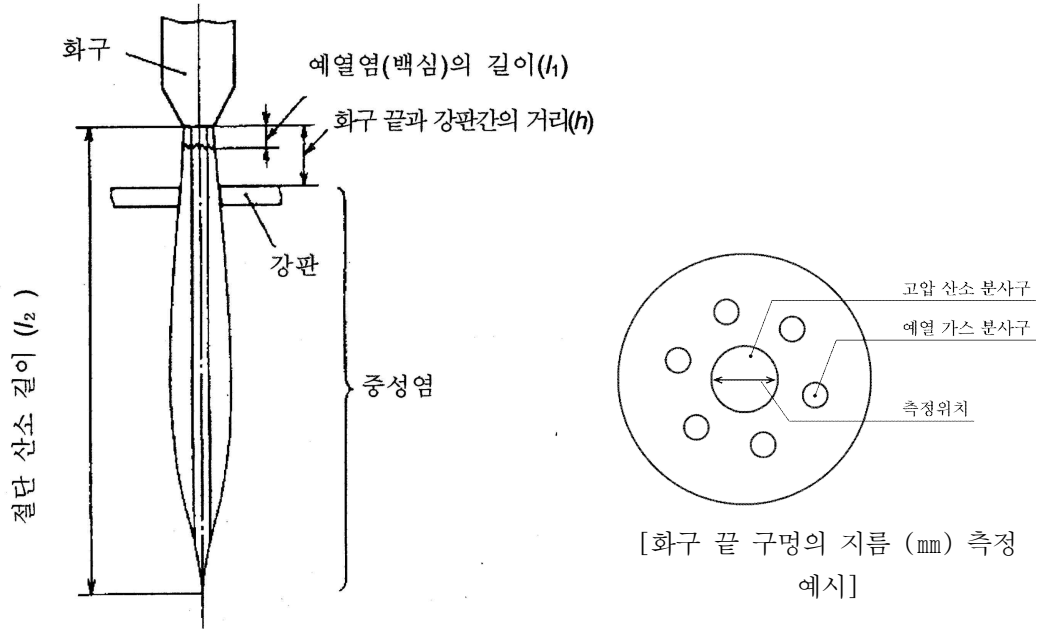


[별도 3] 표준 절단조건 <개정 2026.5.22.>



항목	기준값	항목	기준값
절단길이 (mm)	400	화구 끝과 강판간의 거리( $h$ ) (mm)	6.0
화구 끝 구멍의 지름 (mm)	1.0	절단 속도 (mm/min)	500
예열염(백심)의 길이( $l_1$ ) (mm)	약 5.0	산소 압력 (MPa)	0.235
절단 산소 길이( $l_2$ ) (mm)	약 140	아세틸렌 가스 압력 (MPa)	0.024