

[별지 제2호 서식]

현 장 심 사 보 고 서

상 표 명 :

신 청 인 :

심사장소 :

심사일자 :

20 년 월 일

공시심사원

소속

성명

(서명 또는 인)

성명

(서명 또는 인)

2. 현장 심사항목 및 판정기준

심사항목	평 가 구 분	배 점	평점
I. 작업장	(1) 다른 원료나 유기농업자재와의 혼입 및 오염방지를 위하여 작업장이 용도별(원료처리, 제조, 포장 등)로 분리 또는 구획되어 있는가?		
	A. 작업장이 용도별로 분리되거나 구획되어 있어 혼입 및 오염방지가 효과적인 경우	15	
	B. 작업장이 용도별로 분리되거나 구획이 다소 미흡하나 혼입 및 오염방지가 가능한 경우	7.5	
	C. 작업장이 용도별로 분리되거나 구획되어 있으나 혼입 및 오염이 경미하게 우려되는 경우	5	
	D. 작업장이 용도별로 분리되거나 구획 등의 미흡으로 혼입 및 오염방지가 불가능한 경우	0	
	(2) 작업장 안에서 발생하는 악취, 유해가스, 증기 등의 배출을 위한 환기시설은 충분한가?		
	A. 환기시설이 충분한 경우 및 환기시설이 불필요한 경우	10	
	B. 환기시설이 다소 미흡한 경우	5	
	C. 환기시설이 갖추었으나 제대로 작동 되지 않는 경우	2.5	
	D. "B"의 조건보다 미흡한 경우	0	
	(3) 작업장은 청결하게 유지하고 있는가?		
	A. 청소와 점검을 주기적으로 할 수 있도록 지침을 마련하여 작업장을 청결하게 유지하고 있는 경우	5	
	B. 청소와 점검을 주기적으로 하고 있으나 작업장 청결 상태가 다소 미흡한 경우	3	
C. 청소와 점검에 대하여 관리자 또는 작업자가 인지하고 있음에도 작업장의 청결 상태가 미흡한 경우	2		
D. "C"의 조건보다 미흡한 경우	0		

심사항목	평 가 구 분	배 점	평점
II. 제조 설비	<p>(1) 해당 유기농업자재의 제조가공을 위해 적절한 제조설비를 확보하고 있으며, 주요 기계설비는 성능유지를 위하여 적절히 관리되고 있는가?</p> <p>A. 해당 유기농업자재의 제조가공을 위한 제조설비를 적정하게 갖추고 있고, 주요 기계설비에 대한 관리상태가 적절하며 제조설비 등을 전용으로 사용하여 다른 유기농업자재와 오염 및 혼입 가능성이 없는 경우</p> <p>B. 해당 유기농업자재의 제조가공을 위한 제조설비를 적정하게 갖추고 있으나 주요 기계설비에 대한 관리상태가 적절하며 제조설비 등을 병행하여 사용하나 다른 유기농업자재와 오염 및 혼입 가능성이 없는 경우</p> <p>C. 해당 유기농업자재의 제조가공을 위한 제조설비를 적정하게 갖추고 있으나 주요 기계설비에 대한 관리상태가 다소 미흡하고, 제조설비 등을 병행하여 사용하나 다른 유기농업자재와 오염 및 혼입 가능성이 없는 경우</p> <p>D. 해당 유기농업자재의 제조가공을 위한 제조설비의 확보 또는 관리상태가 “C” 의 조건보다 미흡한 경우</p>	<p>15</p> <p>7.5</p> <p>5</p> <p>0</p>	
	<p>(2) 원료, 유기농업자재 등의 품질을 유지하기 위한 보관시설 및 입·출고 관리 방법은 적절한가?</p> <p>A. 원료, 유기농업자재 등의 품질유지를 위한 시설확보와 오염과 혼입을 방지하기 위한 대책(구분, 구획, 표시 등) 및 입·출고 관리를 위한 시스템을 갖추어 운영하고 있는 경우</p> <p>B. 원료, 유기농업자재 등의 품질유지를 위한 시설확보와 오염과 혼입을 방지하기 위한 대책(분리, 구획, 표시 등) 및 입·출고 관리를 위한 시스템 중 어느 하나가 미흡한 경우</p> <p>C. 원료, 유기농업자재 등에 대한 보관시설 또는 보관조건이나 입·출고 관리나 품질 유지가 전반적으로 다소 미흡한 경우</p> <p>D. “C” 의 조건보다 미흡한 경우</p>	<p>15</p> <p>7.5</p> <p>5</p> <p>0</p>	

심사항목	평 가 구 분	배 점	평점
Ⅲ. 공정 및 품질관리	(1) 제조작업표준(작업설비, 작업방법, 작업조건, 작업상의 유의사항 등)이 수립되어 있고, 이에 따라 작업을 하고 있는가?		
	A. 제조작업표준이 마련되어 작업자의 정기적인 교육과 작업장에 비치되어 주요 공정별 관리항목을 작업자가 지침에 따라 적절하게 관리하고 있는 경우	15	
	B. 제조작업표준이 마련되어 있지 않아서 경험에 의한 공정관리를 하고 있으나 주요 공정별로 적절한 관리가 이루어지는 경우	7.5	
	C. 제조작업표준이 정해져 있지 않고 경험에 의한 공정관리를 하여 제품에 대한 품질 보증이 미흡한 경우	5	
	D. 공정이 관리되지 않고 있는 경우	0	
	(2) 최종 제품은 해당 규격 및 품질기준에 맞는지를 확인·검사하고 있는가?		
	A. 제품 생산단위별 주기적인 품질검사를 하기 위한 시설과 장비를 갖추고 정기적으로 검사를 하는 경우	15	
	B. 제품 분기, 반기, 연간 등 기간을 정하여 검사하는 경우	7.5	
C. "B"의 조건보다 미흡하게 비주기적으로 품질검사를 하고 있는 경우	5		
D. 품질검사를 하고 있지 않은 경우	0		
Ⅳ. 기록 및 이력관리	원료 및 유기농업자재의 입출고에 관한 기록을 기재하고 비치하고 있는가?		
	A. 원료 및 유기농업자재의 입출고에 관한 기록 관리 및 대장 등의 관리·비치를 합리적으로 하고 있는 경우	10	
	B. 원료 및 유기농업자재에 대한 입출고 기록을 하고 있으나 대장 등의 관리·비치가 다소 미흡한 경우	5	
	C. 원료 및 유기농업자재에 대한 입출고 기록 관리나 대장 등의 관리·비치가 미흡한 경우	3	
	D. "C"에 미흡한 경우	0	

비고) 1. 평가한 결과 모든 항목에 "B"이상, 총평점이 60점 이상일 경우 합격으로 처리한다.

2. 수입완제품의 경우 해당 항목에 대하여 평가한 결과를 반영하여야 한다.