

자동차 휠 기준(제112조의11 관련)

1. 휠 성능기준

가. 휠 구성재료에 따른 기준

1) 자동차 휠의 재료가 강철인 경우

휠 구분	수행 시험
디스크 휠	• 회전굽힘시험 • 회전시험

2) 자동차 휠의 재료가 알루미늄 또는 마그네슘 합금인 경우

휠 구분	수행 시험
일체형 휠 또는 분리 가능형 휠	• 회전굽힘시험 • 회전시험 • 충격시험

나. 성능기준

1) 회전굽힘시험

구 분	기준 값
가) 허용 기준	(1) 축 변위는 10,000 사이클 이후 측정된 변위가 10% 이내 (2) 시험 후 1mm를 초과하여 재료 분리현상이 발생하는 균열이 없을 것(생산과정에서 발생한 결함과 자동차 휠의 재료가 강철인 경우는 그렇지 않다)
나) 휠 고정용 볼트 및 너트에 대한 초기 조임력 허용 손실량	30% 이하

2) 회전시험

구 분	기준 값
가) 허용 기준	(1) 공기 누출이 없을 것 (2) 시험 후 1mm를 초과하여 재료 분리현상이 발생하는 균열이 없을 것(생산과정에서 발생한 결함은 제외한다)
나) 휠 고정용 볼트 및 너트에 대한 초기 조임력 허용 손실량	30% 이하

3) 충격시험

차 종	승용자동차, 차량총중량 3.5톤 이하 화물 및 특수자동차
허용 기준	1) 시험 후 휠 표면을 통해 전파된 육안으로 식별되는 파괴(휠 조립체의 휠 디스크 영역에서 발생한 육안으로 식별되는 초기 균열을 말한다)가 없을 것. 다만, 시험을 위해 직접적으로 가한 충격으로 발생한 파괴 및 흠집은 적합한 것으로 본다. 2) 림으로부터 중앙부 부품의 분리가 되지 않을 것 3) 시험 후 1분 이내에 타이어 공기압이 모두 누출되지 않을 것 4) 휠에서 림이 분리되는 휠 또는 기타 다른 부품이 제거 가능한 휠인 경우 스포크(바퀴의 바깥둘레를 부챗살 모양의 강선으로 연결하여 만든 부분) 또는 통풍구와 가까운 이음 결합부가 파괴되지 않을 것

2. 자동차 휠의 표기기준

가. 표기사항

휠 구분	자동차 제작 시 장착되는 휠	그 밖의 자동차 휠
표기사항	1) 림의 윤곽에 대한 호칭 가) 림 형상 호칭 나) 공칭 림 직경 2) 휠 인셋 또는 아웃셋	1) 림의 윤곽에 대한 호칭 가) 림 형상 호칭 나) 공칭 림 직경 다) 구성품 라) 림웰 문자(표기사항에 포함시킨 경우로 한정한다) 2) 휠 인셋 또는 아웃셋 3) 제작자 명 또는 상표 4) 제조일 또는 제조 연월 5) 휠 또는 림의 부품 번호

주)

1. 국제 타이어 및 림 규격의 기술에 따라 위 표의 표기사항 외에 림의 윤곽에 대한 호칭의 세부 사항을 추가로 표기할 수 있다.
2. 자동차 제작 시 장착되는 휠의 경우 1) 및 2) 외에 그 밖의 자동차 휠의 표기 사항을 추가로 표기할 수 있다.

나. 표기방법

- 1) 표기사항을 잘 보이는 위치에 영구적으로 표기해야 한다.
- 2) 타이어를 휠에 장착한 상태에서 표기내용을 식별할 수 있어야 한다.
- 3) 세부 표기방법은 다음의 표기사항별로 구분 기준에 따른다.

가) 구성품

- (1) 일체형 림의 경우: “×” 로 표기
- (2) 다수 부품 조립 림인 경우: “-” 로 표기

나) 림웰 문자

- (1) 비대칭인 경우: 림웰 문자 “A” 표시
- (2) 대칭인 경우: 림웰 문자 “S” 표시

다) 휠 인셋 또는 아웃셋

- (1) 인셋: 양수로 표기
- (2) 아웃셋: 음수로 표기

다. 림의 호칭 표기 순서는 다음과 같다. 다만, 림 형상 호칭, 구성품 및 공칭 림 직경은 반대 순서로 표기할 수 있다.

- 1) 림 형상 호칭

2) 구성품

3) 공칭 림 직경

4) 림웰 문자(표기사항에 포함시킨 경우로 한정한다)

주)

“인셋·아웃셋”이란 디스크가 자동차에 장착될 때의 접촉면과 림의 중심선과의 거리를 말한다.