

[별지 제2호 서식] 작업 장치 기종 별 표시 방법 (제12조 관련)

1. 불 도 저

배 토 판 형 식		배토판 너비	mm
틸트량 또는 앵글량	mm	도 배토판 높이	mm
최 대 견 인 력	ton		

2. 굴 삭 기

버킷용량	평적	m ³	붐 의 길 이	mm
	산적	m ³	최대굴삭반지름	mm
선 회 속 도		rpm	최대굴삭깊이	mm
최대덤프높이		mm	배토판너비×높이	mm
암의 길이		mm		

가. "붐"이란 한끝은 붐 핀에 의하여 상부장치에 연결되고, 다른 끝은 암 핀에 의하여 암에, 또는 버킷 핀에 의하여 버킷에 연결된 구조의 것으로서 버킷의 상하 운동이 주요 목적인 것을 말한다.

나. "암"이란 일단은 암 핀에 의하여 붐에 연결되고, 타단은 버킷 핀 에 의하여 버킷과 연결된 구조의 것으로서 버킷의 전후 운동이 주요 목적인 것을 말한다.

다. "붐 핀"이란 상부장치와 붐을 연결하는 핀 또는 볼트 등의 이음장치를 말한다.

라. "암 핀"이란 붐과 암을 연결하는 핀 또는 볼트 등의 이음장치를 말한다.

마. "버킷 핀"이란 암과 버킷을 연결하는 핀 또는 볼트를 말한다.

바. "암 피스톤 핀"이란 암을 구동하는 유압실린더의 피스톤이 암과 연결된 핀 등의 이음장치를 말한다.

사. "버킷 피스톤 핀"이란 버킷을 구동하는 유압실린더의 피스톤이 버킷과 연결된 핀 등의 이음장치를 말한다.

아. "투스"란 버킷의 절삭날 부분에 이음장치에 의하여 부착된 수개의 돌출물을 말한다.

자. "붐의 길이"란 붐 핀의 중심에서 암 핀 중심까지의 거리를 말한다.

차. "암의 길이"란 암 핀 중심에서 버킷 핀 중심까지의 거리를 말한다.

카. "최고선회속도"란 정격출력상태에서 상부장치가 선회할 때의 최고 속도를 말하며 분당회전수(rpm)로 표시한다.

타. "최대굴삭반지름"이란 선회중심으로부터 버킷(투스를 포함한다)으로 굴삭 할 수 있는 최대 반경을 말하며, 붐 핀 중심의 높이를 기준으로 한다.

파. "최대굴삭깊이"란 버킷(투스를 포함한다)으로 굴삭 할 수 있는 지면으로부터의 최대 깊이를 말한다.

3. 로 더

버킷용량	평적	m ³	버킷 경사각	전경각	도
	산적	m ³		후경각	도
최대덤프높이		mm	덤프 거 리		mm

가. "덤프거리"란 기준무부하상태에서 버킷을 최고 올림상태로 하여 45도(45도보다 적을 경우에는 최대 전경각)앞으로 기울인 경우, 버킷의 선단(투스는 없는 것으로 본다)과 차체의 앞 끝부분(바퀴 및 무한케도를 포함한다) 각각에서 지면에 횡단방향으로 수직인 면 사이의 최단 수평거리를 말한다.

나. "최대덤프높이"란 기준무부하상태에서 버킷을 최고 올림상태로 하여 45도(45도보다 적을 경우에는 최대 전경각)앞으로 기울인 경우, 지면에서 버킷 투스 선단까지의 높이를 말한다. 다만, 무한케도식의 경우 그라우저는 없는 것으로 본다.

4. 지 게 차

○ 일반형

최스량상승속도	m/s	마스트 경사각	전경각	도
최스량 치수 (길이×너비×두께)	mm×mm×mm		후경각	도
마스트 하강시 높이	mm	기준하중의 중심×최대올림높이×최대하중		mm×mm×kg

가. "최스량 길이"란 물건을 적재 할 수 있는 최스량 윗 쪽 수평면만의 길이를 말한다.

나. "최스량 너비"란 최스량 앞 끝에서 뒤쪽으로 최스량 길이의 이분의 일인 점에서의 너비를 말한다.

다. "최스량 두께"란 최스량 상부면 및 하부면이 평행한 부분중 가장 두꺼운 부분의 두께를 말한다.

라. 최스량의 길이와 두께는 물건을 적재하는데 적절한 구조와 강도를 가져야 한다.

마. "최스량 상승속도"란 기준 무부하 상태에서 최스량을 최저위치에서 최고위치까지 올리때 그 이동거리를 소요시간으로 나눈값으로 한다.

바. 최스량 상승속도는 소숫점 아래 첫째자리까지 표시하여야 한다.

○ 컨테이너 핸들러

스프레더 치수 (길이×너비×두께)		mm×mm×mm	붐경사각	전경각	도
붐길이	최 대	m		후경각	도
	최 소	m	기준하중의 중심×최대올림높이×최대하중		mm×mm×kg

○ 텔레스코픽 핸들러

쇠스랑 치수 (길이×너비×두께)		mm×mm×mm	붐경사각	전경각	도
선 회 속 도		rpm		후경각	도
쇠스랑 경사각	전경각	m	기준하중의 중심×최 대 올림 높이×최대 하 중		mm×mm×kg
	후경각	m			

○ 전동식

주행전동기형식		유압전동기형식		축전지형식	
주행전동기출력	kw(1hr정격)	유압전동기출력	kw(5min정 격)	축전지용량	AH/5h
주행전동기회전수	rpm	유압전동기회전수	rpm	축전지중량	kg

5. 스크레이퍼

불의용량	평적	m ³	최대절삭깊이	mm
	산적	m ³	최대절삭폭	mm

가. "보울의 평적면"이란 측판 상부 돌출판을 위·아래로 분할하는 가상의 수평면을 말하는 것으로서, 돌출판의 가상 수평면 윗부분의 용적과 가상 수평면 아랫부분과 측판 윗선 사이의 용적이 같아지는 수평면을 말한다.

나. "평적"이란 보울의 평적선까지의 용적을 말한다.

다. 보울의 덧쌓인 용적은 평적면 위에 쌓여있는 부분을 말하는 것으로서 평적면 상부 각각의 모서리에서 안쪽과 윗쪽으로 45도의 구배를 가지도록 쌓은 용적을 말한다.

라. "최대 절삭 깊이"란 중앙 절삭날의 하단을 접지하였을 때 지면으로부터 옆날 앞부분 상단까지의 높이를 말한다.

마. "최대 절삭 폭"이란 한 번에 절삭할 수 있는 지면의 최대 폭을 말한다.

6. 덤프트럭

적재함 용량	m ³	덤프최대경사각	도
적재함 크기 (길이×폭×높이)	mm	상 승 시 간	sec
하 대 옅 섯 트	mm		

가. "최대 덤프 경사각"이란 적재함을 최대로 경사시킨 경우 수평 지면과 적재함의 가장 긴 바닥 면이 이루는 각도(θ)를 말한다.

- 나. "적재함 높이"란 적재함의 가장 긴 바닥면으로 부터 측판 위 끝의 가장 긴 면까지의 수직높이를 말하며, 적재함의 가장 긴 바닥면이 수평이 아닌 경우 제1항 적용시 제1항의 적재함의 가장 긴 바닥면은 적재함의 가장 긴 바닥면의 최고점과 최저점의 2분의 1인 점으로 한다.
- 다. "힌지 높이"란 적재함 상단으로부터 힌지의 중심점까지의 거리를 말한다.
- 라. "적재함 폭"이란 적재함 높이의 2분의 1인 점에서의 측판 안쪽의 최단 수평 거리를 말한다.
- 마. "적재함 길이"란 적재함 높이의 2분의 1인 점에서의 적재함 앞면의 가장 넓은 면으로부터 뒷면까지의 안쪽 최단 수평거리를 말한다. 다만 뒷문이 없는 경우에는 본문의 뒷문은 적재함의 가장 뒤 끝을 말한다.
- 바. "최대 적재함 용적"이란 적재함 상부 수평면 하부의 내부에 담을 수 있는 최대 용적(m^3)을 말한다.
- 사. "상승시간"이란 빈차상태의 적재함이 최대 덤프 경사각에 도달할 때 까지 소요되는 최단시간을 말한다.

7. 기 중 기

최소작업반지름×최대정격총하중			m × kg	
봄의 길이	표준	m	선 회 속 도	rpm
	최대	m	혹 상승속도	m/min
봄의 최대각도		도	혹 최대지상높이	m
최소작업반지름 (표준봄)		m	최대작업반지름 (표준봄)	m
봄 단 수		단		

- 가. "정격총하중"이란 각 봄의 길이(짚을 포함한다) 및 그 작업반경에서 허용되는 최대 하중을 말한다.
- 나. "최대정격총하중"이란 당해 기중기에서의 정격총하중의 최대값을 말한다
- 다. 봄의 길이는 봄의 풋핀 중심에서 봄 포인트 선단 중심까지의 거리를 말하며, "봄의 풋핀"이란 봄이 기중기 본체와 연결되는 핀 또는 볼트 등의 이음장치를 말한다.
- 라. 볼트, 핀 등과 같은 이음장치에 의하여 연결용 봄을 연결할 수 있는 구조인 경우에는 그 연결용 봄을 모두 제거한 상태에서의 봄(이는 제작자가 정한다)을 기

본 뿔이라 하고, 그 길이를 기본뿔 길이라 하고, 뿔 그 자체의 신축에 의하여 길이 변화가 가능한 뿔의 경우에는 뿔의 길이를 최소로 하였을 때의 뿔의 길이를 말한다.

- 마. 뿔의 최대길이는 볼트, 핀 등과 같은 이음장치에 의하여 연결용 뿔을 연결할 수 있는 구조인 경우에는 그 연결용 뿔을 모두 연결한 상태에서의 뿔(이는 제작자가 정한다)의 길이를 말하며, 뿔 그 자체의 신축에 의하여 길이 변화가 가능한 뿔의 경우에는 뿔의 길이를 최대로 하였을 때의 길이를 말한다.
- 바. "훅의 최대지상높이"란 훅의 높이를 최대로 한 상태(이때 짚은 없는 것으로 본다)일 때 지면에서 훅의 가장 낮은 부분까지의 수직 높이 중 최대치를 말한다.
- 사. "최대작업 반경"이란 선회장치의 회전중심을 지나는 수직선과 훅의 중심을 지나는 수직선 사이의 최단 수평거리를 말한다.
- 아. "최고 선회속도"란 정격출력상태에서 상부 선회체가 선회할 수 있는 최고 속도를 말하며 분당회전수(rpm)로 표시한다.
- 자. "훅 상승속도"란 훅이 단위시간당 상승하는 속도를 말한다.

8. 모터 그레이더

배토판 크기 (너비×높이)	mm	최대 리닝각도	도
배토판 가로보내기 돌출길이	mm	배토판 틸트각도	도

- 가. "서클 회전에 의한 배토판 돌출길이"란 배토판의 표준상태에서 서클을 회전시킬 때 배토판의 하단이 뒷바퀴의 바깥쪽으로부터 돌출된 최대 길이를 말하며, "배토판 가로 이송량"이란 블레이드의 표준상태에서 배토판만을 왼쪽 또는 오른쪽으로 이송시켰을 때의 그 최대 이송량을 말하며 이를 합한 것을 "배토판 가로 보내기 돌출길이"라 한다.
- 나. "최대 리닝 각도"란 앞바퀴를 좌 또는 우로 경사시켰을 때 바퀴의 원주 평면이 지면에 대한 수직면과 이루는 각도중 최대치를 말한다.
- 다. "배토판의 틸트각도"란 배토판 하단이 지면과 접촉할 때 지면과 이루는 각도를 말하는 것으로서, 배토판이 차체에 직각일 때 배토판의 각도를 0°로 한다

9. 롤 러

중량	W/O Ballast	전 른	kg	선압	W/O Ballast	전 른	kg/cm
		후 른	kg			후 른	kg/cm
		계	kg		W/ Ballast	전 른	kg/cm
	W/ Ballast	전 른	kg			후 른	kg/cm
		후 른	kg	형 식			
		계	kg	진동 기	기 진 력		kg
	롤러 크기 (지름×너비)	전 른	mm		진 동 수		cpm
		후 른	mm		취 부 위 치		

가. "선압"이란 롤러의 다짐압력을 표시하는 것으로서 물의 중량(W)을 물의 폭으로 나눈 것을 말하며, 밸러스트가 있는 경우 선압은 밸러스트를 모두 인가한 상태이어야 한다.

나. "밸러스트"란 롤러의 다짐압력을 증가시키기 위하여 사용하는 추가적 중량물을 말한다.

다. "기진력"이란 진동기에 장치되어 있는 편심축의 회전과 물의 중량에 의하여 발생하는 최대 충격력을 말한다.

라. "진동수"란 진동식 롤러에서 물이 그 기진력에 의하여 다짐 지면에 주는 매분당 충격 회수를 말한다.

10. 노상안정기

유 제 탱 크	용 량	ℓ	혼 합 폭		mm
	압송펌프용량	ℓ	혼 합 깊 이		mm
	가 열 방 식		로 터	직 경	mm
	노 즐 수	개			
	살 포 량	ℓ / min		회 전 수	rpm

가. "유제탱크의 용량"이란 탱크 내부에 저장할 수 있는 유제의 유효용량을 말한다.

나. "가열장치"란 유제 탱크 내부의 아스팔트 등을 보온하기 위하여 버너 등으로 가열하는 장치를 말한다.

다. "로터"란 커터가 부착된 것으로서 노반을 파헤치거나 포장자재를 혼합하는 장치를 말한다.

라. "푸드"란 재료의 확산을 방지하여 혼합 및 부설 능률을 높이는 로터의 덮개 장치를 말한다.

마. "압송펌프용량"이란 유제를 밀어 보내는 펌프의 용량을 말한다.

바. "살포량"이란 재료를 단위시간에 살포할 수 있는 최대용량으로 한다.

11. 콘크리트벙칭플랜트

믹서	용 량	m ³	계량 능력	자갈	최 대	kg
	형 식					
	회전속도	rpm			최소눈금	kg
	대 수	대				
저장 능력	골 재	자갈 모래 m ³		모래	최 대	kg
	양 회	ton			최소눈금	kg
	물	m ³		양회	최 대	kg
	AE제	kg			최소눈금	kg

가. "믹서용량"이란 드럼이 혼합물을 최적상태로 혼합할 수 있는 최대용량을 말한다
나. "회전속도"란 콘크리트믹서드럼의 단위시간당 회전수를 말한다

12. 콘크리트피니셔

포설 너비	최 대	mm	바이 브레이드	유 호 폭	mm
	최 소	mm		진 동 폭	mm
최대포설두께		mm		최대진동수	cpm
스크리드	길이×너비	mm× mm		상하이동량	mm
	스트로크수	회/min		진동방식	

가. "포장 폭 및 포설 폭"이란 콘크리트를 1회에 부설할 수 있는 포장 폭 및 포설 폭을 말한다.

나. "부설두께"란 콘크리트를 1회에 부설할 수 있는 두께를 말한다.

다. "스크리드"란 스프레더에 의하여 부설된 생콘크리트의 두께가 일정해지도록 하는 작업장치를 말한다.

라. "스크류 스프레더"란 스크류 컨베이어에서 보내오는 생콘크리트를 평평하게 부설하는 장치를 말한다.

마. "바이브레이터"란 생콘크리트 표면에 강력한 진동과 압력을 주어 다짐 작업을 하는 장치를 말한다.

바. "진동폭"이란 진동파의 크기를 말한다.

사. "진동수"란 단위시간당 진동수를 말한다.

13. 콘크리트살포기

포장 너 비	최 대	mm	브레이드 크기 (길이×높이)	mm
	최 소	mm	가로 이동속도	m/min
			회 전 각 도	도
스크류 지름		mm	스크류 회전속도	rpm

가. "블레이드의 길이"란 블레이드 선단의 양끝간의 거리를 말한다.

나. "블레이드 높이"란 블레이드의 수직 높이를 말한다.

다. "가로이동속도"란 블레이드가 프레임에 부착되어 있는 레일 위를 좌·우로 이동할 수 있는 속도를 말한다.

14. 콘크리트 믹서트럭

혼 합 방 식		드 럼 회 전 수	혼 합 시	rpm
드 럼 용 량	m ³		교 반 시	rpm
교 반 용 량	m ³		투 입 시	rpm
혼 합 용 량	m ³		배 출 시	rpm

가. "드럼용량"이란 드럼의 내부에 담을 수 있는 수치적으로 계산된 전체 용적을 말한다.

나. "혼합용량"이란 혼합 성능을 유지할 수 있는 최대 혼합용량을 말한다.

다. "교반용량"이란 콘크리트 뱃칭플랜트에서 혼합된 생콘크리트를 드럼에 받아 운반할 수 있는 용량을 말한다.

라. "드럼 회전수"란 드럼회전식 믹서트럭이 드럼을 회전시키면서 콘크리트를 혼합·교반 또는 배출하는 경우 단위시간당 그 최대회전수를 말한다.

15. 콘크리트펌프

펌프	구동방식		붐	형식	
	실린더지름 × 행정	mm		수송관 지름	mm
				최대지상고	mm
	실린더수	개	적용 수송관 지름		mm
토출량		m ³ /hr	최대 골재크기		mm
최대 수송거리	수평	m	수송가능슬럼프		mm
	수직	m	물탱크 용량		ℓ
호퍼용량		m ³			

- 가. "실린더 지름"이란 콘크리트 토출 압력을 생성하기위한 피스톤 펌프용 실린더의 내부 지름을 말한다.
- 나. "실린더 행정"이란 콘크리트 토출 압력을 생성하기위한 피스톤 펌프에서 피스톤이 왕복하는 직선거리를 말한다.
- 다. "토출량"이란 펌프의 토출구에서 토출되는 단위 시간당 콘크리트의 용적(m³/h)을 말한다.
- 라. "토출압력"이란 펌프의 토출구에서 토출되는 콘크리트의 단위면적당 압력을 말한다.
- 마. "수직수송거리"란 당해 콘크리트 펌프의 외부 토출구 중심으로부터 정격 수송관을 통하여 콘크리트를 압송할 수 있는 임의의 수평면까지의 최대 수직높이를 말한다.
- 바. "수평수송거리"란 당해 콘크리트 펌프의 외부 토출구 중심으로부터 정격 수송관을 통하여 콘크리트를 압송할 수 있는 최대 수평거리를 말한다.
- 사. "수송관"이란 콘크리트를 압송하는데 필요한 금속제 또는 합성수지계의 관을 말한다.
- 아. "정격 수송관"이란 당해 콘크리트 펌프의 외부 토출구 내부직경과 동일한 내부 직경을 가지는 수송관을 말한다.
- 자. "수송관 지름"이란 수송관의 내부 지름을 말한다.
- 차. "붐의 최대지상고"란 당해 콘크리트 펌프 고유의 굴절식 수송붐(수송관이 부착된 상태이다)에 의하여 콘크리트를 압송할 수 있는 임의의 수평면에서 지면까지의 최대 수직높이를 말한다.
- 카. "슬럼프"란 콘크리트를 소정의 방법으로 슬럼프 콘에 다져 넣은 후 슬럼프 콘을 위로 뽑아 올렸을 때 콘크리트가 무너져 내린 상태를 말한다.

16. 아스팔트믹싱플랜트

냉각엘리베이터능력		t/h	계 량 능 력	골재	최대	kg
드 라 이 어	지름×길이	mm			최소눈금	kg
	회전수	rpm		석분	최대	kg
	송풍량	m ³ /min			최소눈금	kg
가열엘리베이터능력		t/h		아스팔트	최대	kg
집 진 기	최대지름×유효지름×개수	mm×개			최소눈금	kg
	송풍량	m ³ /min	믹 서	형식		
선별기크기(길이×너비)및단수		mm×단		표준용량		kg
훗 트 빈	개수	개		회전속도		rpm
	용량	m ³		아용스해 켓틀용량 ×개수		m ³ ×개
				용해방식		

가. "드라이어"란 차가운 골재를 소정의 온도로 건조 가열하는 장치를 말하는 것으로 드라이어, 골재투입장치, 버너, 송풍기, 배풍기, 1차 집진기, 2차 집진기, 핫엘리베이터, 체가름 장치 및 훗 빈을 말하며 다음 각호와 같다.

- 1) 형식 : 골재를 가열, 건조하는 드라이어의 종류 및 모양(항류식, 병류식, 경사 원통 회전식 등)
- 2) 능력 : 1시간당 건조할 수 있는 골재의 무게
- 3) 드럼의 치수 : 바깥지름 및 유효길이
- 4) 구동방식 : 드럼을 회전시키는 구동방식(기어식, 롤러 체인식, 프릭션식 등)
- 5) 회전속도 : 드럼의 1분당 회전속도.
- 6) 경사 각도 : 드럼의 경사 각도
- 7) 동력 : 전동기 등의 총동력

나. "집진기"란 배출되는 먼지 등을 회수하는 장치를 말한다.

다. "켓틀"이란 역청재를 용해하는 용기를 말한다.

17. 아스팔트 피니셔

포 설 두 겹	mm	포설너비	최대	mm	
			최소	mm	
호 퍼 용 량		t	템 퍼 스크리 드	구동방식	
피 더	너비×열수	mm× 열		스트로크	mm
	속도단수	단		진 동 수	cpm
	속도범위	m/min		너 비	mm
스 프 레 더	지 림	mm	가열방식		
	속도단수	단	크라운울		%
	최고회전속도	rpm			

가. "스프레더"란 아스팔트 포장용 재료를 정하여진 포장 폭으로 고르게 퍼는 장치를 말한다.

나. "스프레더 회전속도"란 스프레더의 단위시간당 회전수를 말한다.

다. "템퍼"란 스프레더에 의하여 펼쳐진 아스팔트 포장 재료를 정하여진 다짐상태가 되도록 눌러 다지는 장치를 말한다.

라. "템퍼 진동수"란 템퍼의 단위시간당 진동수를 말한다.

마. "스크리드"란 템퍼로 눌러 다져진 아스팔트 포장 재료를 일정한 높이가 되도록 하는 정규 장치를 말한다.

바. "크라운 울"이란 아스팔트피니셔의 1회 포장 폭에 대한 횡단 구배량을 백분율로 나타낸 것을 말한다.

18. 아스팔트살포기

유효살포너비	mm	펌 프	형 식	
최대살포능력	ℓ/min		용 량	ℓ/min
가열장치 형식		노즐 수		개
탱크 용량	ℓ			

가. "유효 살포너비"이란 스프레이 바를 기준높이에서 살포할 때 지면에 살포되는 최대 폭을 말한다.

나. "최대살포 능력"이란 아스팔트 포장 재료를 노즐을 통하여 단위시간당 살포할 수 있는 최대용량을 말한다.

다. "펌프용량"이란 아스팔트 포장 재료를 단위시간당 토출할 수 있는 최대용량을 말한다.

라. "노즐 수"란 스프레이 바에 부착되어 아스팔트를 분사하는 노즐의 총 수를 말한다.

19. 골재살포기

살포 너비	최 대	mm	호퍼용량	m ³
	최 소	mm	살포속도	m/min

가. "살포 너비"이란 골재를 살포할 수 있는 너비를 말한다.

나. "살포속도"란 골재 살포작업을 하는 경우 골재 살포기의 단위시간당 최대 살포 거리를 말한다.

다. "호퍼 용량"이란 살포용 골재를 1회에 수용할 수 있는 호퍼의 최대용적을 말한다.

20. 쇠 석 기

조	공급구개도×너비	mm	롤	드럼지름×길이	mm
	편심축회전수	rpm		롤 회전수	rpm
	표준생산능력	t/h		표준생산능력	t/h
콘	공급구개도 ×맨틀지름	mm	자이러트리	공급구개도 ×맨틀지름	mm
	회축회전수	rpm		회축회전수	rpm
	표준생산능력	t/h		표준생산능력	t/h
입해 팩머 트 및	공급구개도×너비	mm	밀	드럼지름×길이	mm
	로터 및 케이즈 회전수	rpm		드럼회전수	rpm
	표준생산능력	t/h		로드(볼)장입량	t
선 별 기	형 식		피더	소요량 (물·공기)	m ³ /min
	크기(길이×너비)	mm		표준생산능력	t/h
	선 별 능 력	t/h		형 식	
컨 베 이 어	벨트너비×길이	mm	피더	크기(길이×너비)	mm
	벨 트 속 도	m/min		능 력	t/h
	이 송 능 력	m ³ /h		최대공급크기	mm
철분 리 근기	벨트너비×길이	mm× mm	이 송 능 력		m ³ /h
	벨트속도	m/min			

가. "선별기"란 파쇄된 골재를 크기별로 선별하는 장치를 말한다.

나. "벨트의 길이"란 컨베이어의 양단에 설치되어 있는 롤러의 중심간 거리를 말한다.

다. "벨트의 속도"란 단위시간당 움직이는 벨트의 길이를 말한다.

라. "피더"란 쇄석기의 호퍼에 원석을 연속적으로 공급하는 장치를 말한다.

21. 공기압축기

압 축 방 식		회 전 수	rpm
토 출 압 력	kg/cm ²	단 수	단
공기조 용량	m ³	토출공기량	m ³ /min

가. "토출압력"이란 공기압축기 토출부 선단에서 토출되는 압축된 공기의 압력을 말한다.

22. 천 공 기

○ 크롤러식 및 점보식

공압모터출력×수 (유압모터출력×수)	ps × 개	사용로드최대지름		mm
공기소비량 (유압펌프트출량)	m ³ /min (ℓ/min)	사 용 비트지름	최 대	mm
붐 수 량	개		최 소	mm
피 더 길 이	mm	최대천공깊이 (지름×깊이)		mm× m

○ 실드굴진기

본 체	바깥지름	mm	동 력	펌프총토출량	ℓ/min
	전 장	mm		총사용설비동력	kw
커 터 헤 드	토 크	kg · m	중 량	작업총중량 (total working)	ton
	회 전 수	rpm			
	동 력	kw			

○ 터널보링머신

굴착 지름	최 대	mm	커터취부개수	개
	최 소	mm	최소추진반지름	m
커 터 헤 드	토 크	kg · m	총 출 력	kw
	회 전 수	rpm	수전설비용량	kvA
	전동기출력×수	kw × 개	작업총중량 (total working)	ton

가. "공칭지름"이란 천공기의 굴착가능 지름을 말하는 것으로서 다음 각호에 의한 다.

- 1) 배노트 공법에서는 케이싱 튜브의 바깥지름
- 2) 리버스 공법에서는 비트의 최대지름
- 3) 어스트릴 공법에는 회전버킷의 싸이드 커터 끝부분의 바깥지름

나. "공기소비량"이란 대기압하에서 단위시간당 공기 소비량을 말하며, 필요한 공기압을 함께 표시한다.

23. 향타 및 향발기

향타기(해머)종류		해머형식	
		해머자중	kg
향발기형식		향발기자중	kg
오거형식		오가최대토크	kg · m
리다길이	m	타격회수 또는 진동수	회 vpm

24. 자갈채취기

굴삭깊이		m	선별장치	길이×안지름×바깥지름	mm
버킷장치	용량	m³		회전수	rpm
	부착수량	개		수세용 펌프용량	m³/h
	버킷통과수	회/min	컨베이어	이송능력	t/h
	가이드길이	m		벨트(너비×길이)	mm
				벨트속도	m/min

가. "굴삭깊이"란 당해 수면으로부터 굴삭 가능한 하저 또는 해저까지의 최대 깊이를 말한다

나. "버킷의 부착수량"이란 래더에 부착할 수 있는 버킷의 최대 개수를 말한다.

다. "선별장치"란 골재를 크기별로 선별할 수 있는 장치를 말하는 것으로서 모래 및 자갈을 선별하는데 사용된다.

라. "컨베이어"란 골재를 선별장치에서 소정의 위치까지 이송하는 장치를 말한다.

25. 준 설 선

펌프식	준설능력		m^3/h	준설 펌프	양수량	m^3/h
	준설깊이		m		양정	m
	표준배송거리		m	커터	구동력	hp
	흡입관지름		mm		회전수	rpm
	배출관지름		mm	준설용량		m^3/h
버킷식	버킷장치	용량	m^3	준설깊이		m
		부착수량	개	래더길이		m
		버킷통과수	회/min	권상하중×속도		t×m/min
디퍼식	그래브식	공칭준설능력	m^3/h	작업반지름		m
		준설깊이	m			
		선회속도	rpm			

가. "흡입관의 지름"이란 토사를 흡입하는데 사용되는 관의 내부 지름을 말한다.

나. "배출관의 지름"이란 토사를 배출하는데 사용되는 관의 내부 지름을 말한다.

다. "양정"이란 물을 끌어올릴 때 흡입수면에서 토출수면까지의 수직높이를 말한다.

라. "선회속도"란 선상에 설치된 준설용 상부 선회체가 선회할 수 있는 최고속도를 말한다.

마. "작업 반경"이란 디퍼식에서는 디퍼의 선회중심에서 디퍼의 선단까지의 수평거리, 그래브식에서는 상부 선회체의 회전 중심에서 버킷 중심까지의 수평 거리를 말한다.

26. 특수건설기계

가. 도로보수트럭

피이더	호퍼용량	m^3	롤러	롤러크기 (지름×너비)		전륜	mm
	너비×열수	mm×열				후륜	mm
	속도범위	m/min		선압	W/O Ballast	전륜	kg/cm
아살스팔기트	최대살포능력	ℓ/min			W/ Ballast	후륜	kg/cm
	노즐수	개				전륜	kg/cm
	탱크용량	ℓ				후륜	kg/cm

너. 노면파쇄기

최대절삭너비		mm	콘 베 이 어	주벨트너비	mm
최대절삭깊이		mm		배송벨트너비	mm
작업속도		m/min		작업량	m ³ /h
절삭드럼	지름	mm		회전각	도
	비트수	개	물탱크용량		ℓ
	회전수	rpm			

가. "절삭드럼의 지름"이란 홀더베이스를 제외한 드럼의 외경으로 한다.

러. 콘크리트믹서트레일러

혼합방식		드럼회전수	투입	rpm
드럼용량	m ³		혼합	rpm
교반용량	m ³		교반	rpm
혼합용량	m ³		배출	rpm

머. 아스팔트콘크리트재생기

예열장치	가열방식			절삭장치	절삭깊이	mm	
	탱크용량	ℓ			최대절삭폭	mm	
	버너규격		개		회전속도	rpm	
			개		비트규격		개
	정격열량	kcal					개
	가열장치규격	mm×	mm				개
크라운율		%		조종방식			
드래그슬라트용량		m^3/h		드래그슬라트속도 m/h			
호퍼	용량	m^3		퍼그밀	용량	m^3	
	이송능력	m/h			이송능력	m/h	

버. 터널용고소작업차

붐길이	표준	m	최대작업높이	mm
	최대	m	최대작업반경	mm
붐수량		개	정격하중	kg

서. 대형고소작업차

붐 길이	표 준	m	최대작업높이	m
	최 대	m	최대작업반경	m
붐 단 수		개	정 격 하 중	t
붐의 최대각도			선 회 속 도	rpm

27. 타워크레인

최대정격하중		ton	선 회 속 도	rpm
설치형식			혹 상승속도	m/min
붐 형식			최소작업반경	m
붐의 길이	최소	m	최대작업반경	m
	최대	m	마스트 규격 (가로m*세로m*높이m)	
붐의 최대각도		도	마스트 기본 단	개 m
메인지브		m	최대설치높이	m
카운터지브		m		