

[별지 제2호의 2 ‘가’ 서식](2027년 1회차 심사부터 적용)

우수제품지정심사서  
(성장 유망 제품)

|     |  |     |  |
|-----|--|-----|--|
| 제품명 |  | 회사명 |  |
|-----|--|-----|--|

| 평가지표                                                                                                                | 평가배점                 |            |       |       |          | 평점  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|-------|-------|----------|-----|--|
|                                                                                                                     | 매우<br>탁월             | 탁월         | 보통    | 미흡    | 매우<br>미흡 |     |  |
| 규정 제4조제2항제3호의 특허만 적용된 신청제품은 1-2를 적용하여 정성과 정량평가로 이원화하여 평가하고, 규정 제4조제2항 제1호, 제2호, 제3호(실용신안)까지의 신청제품은 1-1을 적용하여 평가합니다. |                      |            |       |       |          |     |  |
| 1-1. 기술의 차별화 정도                                                                                                     | 20~19                | 18~17      | 16~15 | 14~13 | 12~11    |     |  |
| - 매우탁월 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 매우 우수한 경우                                                                       |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 탁월 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 우수한 경우                                                                            |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 보통 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 유사한 수준일 경우                                                                        |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 미흡 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 미흡한 경우                                                                            |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 매우미흡 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 매우 미흡한 수준인 경우                                                              |                      |            |       |       |          |     |  |
| 1-2. (정성) 기술의 차별화 정도                                                                                                | 18~17                | 16~15      | 14~13 | 12~11 | 10~9     |     |  |
| - 매우탁월 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 매우 우수한 경우                                                                       |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 탁월 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 우수한 경우                                                                            |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 보통 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 유사한 수준일 경우                                                                        |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 미흡 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술이 미흡한 경우                                                                            |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 매우미흡 : 동일 세부품명의 다른 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 매우 미흡한 수준인 경우                                                              |                      |            |       |       |          |     |  |
| 기술<br>심사<br>(70)                                                                                                    | 1-2. (정량) 기술의 차별화 정도 | 평가등급       |       | 평가배점  |          |     |  |
|                                                                                                                     |                      | AAA, AA    |       | 2     |          |     |  |
|                                                                                                                     |                      | A, BBB     |       | 1.8   |          |     |  |
|                                                                                                                     |                      | BB, B      |       | 1.6   |          |     |  |
|                                                                                                                     |                      | CCC, CC, C |       | -     |          |     |  |
|                                                                                                                     |                      |            |       |       |          |     |  |
| 2. 기술의 개선 정도                                                                                                        |                      | 총 30점      |       |       |          |     |  |
| 기술의 효과성(15점)                                                                                                        |                      | 15~12      | 11~8  | 7~4   | 3~2      | 1~0 |  |
| - 매우탁월 : 종래 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 매우 탁월한 경우                                                                           |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 탁월 : 종래 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 탁월한 경우                                                                                |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 보통 : 종래 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 별 차이가 없는 경우                                                                           |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 미흡 : 종래 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 미흡한 경우                                                                                |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 매우미흡 : 종래 기술에 비해 개발한 기술의 효과성이 매우 미흡한 수준인 경우                                                                       |                      |            |       |       |          |     |  |
| 기술적 완성도(15점)                                                                                                        |                      | 15~12      | 11~8  | 7~4   | 3~2      | 1~0 |  |
| - 매우탁월 : 신뢰할 수 있는 기술이 적용된 것으로 일관된 성능을 발휘하는 정도가 매우 높은 경우                                                             |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 탁월 : 신뢰할 수 있는 기술이 적용된 것으로 일관된 성능을 발휘하는 정도가 높은 경우                                                                  |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 보통 : 신뢰할 수 있는 기술이 적용된 것으로 일관된 성능을 발휘하는 정도가 보통인 경우                                                                 |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 미흡 : 신뢰할 수 있는 기술이 적용된 것으로 일관된 성능을 발휘하는 정도가 미흡한 경우                                                                 |                      |            |       |       |          |     |  |
| - 매우미흡 : 신뢰할 수 있는 기술이 적용된 것으로 일관된 성능을 발휘하는 정도가 매우 미흡한 경우                                                            |                      |            |       |       |          |     |  |

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |       |       |       |       |       |    |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|----|
|                      | <p>신청제품에 적용한 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술인 경우 3-1을 적용하고, 일반·주변기술인 경우 3-2를 적용하여 평가합니다.(3-1과 3-2 중 하나만 평가)</p> <p>다만, 전회(前回)차 심사에서 참여 심사위원의 과반수 이상이 3-1을 적용하여 평가한 경우 금회(今回)차 심사에서는 3-1로 평가하되 3-2로 평가할 경우 종합평가란에 사유를 명시하여야 하고, 전회(前回)차 심사에서 3-2를 적용하여 평가한 경우 금회(今回)차에는 3-1과 3-2 중 어느 하나를 선택하여 평가가 가능합니다.</p> <p>※ 일반·주변기술이란 신청제품의 본질적인 기능과 관련이 없으나 편의성, 유지·보수의 용이성 등을 위하여 적용한 기술을 말한다.</p> |  |       |       |       |       |       |    |
|                      | 3-1. 신청제품의 기능구현에 있어서 대표기술이 차지하는 비중(본질적인 기능 관련)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  | 20~19 | 18~17 | 16~15 | 14~13 | 12~11 |    |
|                      | <p>- 매우탁월 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 매우 높은 경우</p> <p>- 탁 월 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 높은 경우</p> <p>- 보 통 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 보통인 경우</p> <p>- 미 흡 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 낮은 경우</p> <p>- 매우미흡 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 매우 낮은 경우</p>                                                                                                              |  |       |       |       |       |       |    |
|                      | 3-2. 신청제품의 기능 구현에 있어서 대표 기술이 차지하는 비중(일반·주변기술)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  | 14~13 | 12~11 | 10~9  | 8~7   | 6~0   |    |
|                      | <p>- 매우탁월 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 매우 높은 경우</p> <p>- 탁 월 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 높은 경우</p> <p>- 보 통 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 보통인 경우</p> <p>- 미 흡 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 낮은 경우</p> <p>- 매우미흡 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 매우 낮은 경우</p>                                                                                                                                            |  |       |       |       |       |       |    |
| 소 계(A)               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |       |       |       |       |       |    |
| <p>품질심사<br/>(30)</p> | 평가지표                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  | 평가배점  |       |       |       |       | 평점 |
|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  | 매우 탁월 | 탁월    | 보통    | 미흡    | 매우 미흡 |    |
|                      | 4. 해당 기술이 적용됨에 따라 발생하는 특별한 효과                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  | 15~12 | 11~8  | 7~4   | 3~2   | 1~0   |    |
|                      | <p>- 매우탁월 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 매우 높은 경우</p> <p>- 탁 월 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 높은 경우</p> <p>- 보 통 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 보통인 경우</p> <p>- 미 흡 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 낮은 경우</p> <p>- 매우미흡 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 매우 낮거나 차별성이 없는 경우</p>                                                                                      |  |       |       |       |       |       |    |
|                      | 5. 조달물자로서의 품질·성능 신뢰성                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  | 13~11 | 10~8  | 7~5   | 4~2   | 1~0   |    |
|                      | <p>- 매우탁월 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 매우 높거나 비용의 절감효과가 매우 큰 경우</p> <p>- 탁 월 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 높거나 비용의 절감효과가 큰 경우</p> <p>- 보 통 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 다소 있거나 비용의 절감효과가 다소 발생하는 경우</p> <p>- 미 흡 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 낮거나 비용의 절감효과가 적은 경우</p> <p>- 매우미흡 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 불분명하거나 없는 경우</p>                                                                                       |  |       |       |       |       |       |    |
|                      | 6. 핵심공정의 적정성 및 품질관리계획*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | 2     | 1.5   | 1     | 0.5   | 0     |    |
|                      | <p>- 매우탁월 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 매우 큰 경우</p> <p>- 탁 월 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 큰 경우</p> <p>- 보 통 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 다소 발생하는 경우</p> <p>- 미 흡 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 적은 경우</p> <p>- 매우미흡 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 불분명하거나 없는 경우</p>                                                                     |  |       |       |       |       |       |    |
|                      | * 지정신청기술과 핵심공정 간의 관련성 및 품질관리계획(자체 또는 외주구매)의 적정성을 심사                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |       |       |       |       |       |    |
|                      | 소 계(B)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |       |       |       |       |       |    |
| 합 계(C) = A+B         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |       |       |       |       |       |    |

※ 인증 또는 시험성적서 등 품질소명자료에 의해 검증된 효과만 평가에 반영

|                                   |                                                                                                                                           |    |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 기술<br>품질<br>가점<br>(최대<br>3점)      | 다음 중 어느 하나에 해당하는 경우                                                                                                                       | 평점 |
|                                   | ① 4차 산업혁명 관련성(최대 1점)<br>- AI, 로봇, 탄소중립, 사물인터넷, 미래 모빌리티, 에너지보존 등 최신 기술과 핵심 기술의 연관성을 고려하여 0~1점                                              |    |
|                                   | ② 국산화 성공 및 외산 대체 관련(최대 3점)<br>- 국산화에 성공하여 외산 제품·부품·소재 대체 효과가 있다고 인정되는 경우, 국산화 비율, 외산 대체 효과 등을 고려하여 0~3점                                   |    |
|                                   | ③ 기술 관련 수상내역(최대 3점)<br>- 핵심(대표)기술이 대한민국 기술대상, IR52 장영실상, 미국 DRC(DARPA Robotics Challenge), 미국 CES 등 기술 관련 수상내역이 있을 경우 수상 난이도 등을 고려하여 0~3점 |    |
|                                   | ④ 종합적 평가 (최대 3점)<br>- 기술·품질 등의 종합적 평가 결과 기술의 완성도가 높고 비용절감, 성능향상 등 종합적인 효용성이 높다고 판단되는 경우 고려하여 0~3점                                         |    |
|                                   | ⑤ 품질보증 조달물품 관련(최대 2점)<br>- 품질보증 조달물품 지정증서 상 명시된 제품으로 A등급 이상은 2점, B등급은 1점                                                                  |    |
| 기술<br>품질<br>감점<br>(최대<br>-3<br>점) | ① 핵심(대표)기술의 확인방식 제시 미흡(최대 -3점)<br>- 제품설명서의 '제품에 적용된 기술의 확인 방식'에 대한 설명이 핵심(대표)기술의 성능 확인에 적합하지 않다고 생각되는 경우                                  |    |
|                                   | ② 기술소명자료와 품질소명자료간 연계성 부족(최대 -2점)<br>- 품질소명자료가 기술에 따른 성능을 대표하지 못한다고 생각되는 경우<br>* 단, 기술소명자료가 우수소프트웨어(GS)인 경우 제외                             |    |
| 가점 소계(D) (최대 3점)                  |                                                                                                                                           |    |

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 총<br>합<br>의<br>견 | ※작성방법※<br>- 신청제품의 기술 중요도 및 품질 우수성에 대한 종합 의견을 자유롭게 기재<br>- 일부 규격에 해당 기술이 적용되지 않은 경우 기술이 적용되지 않은 해당 규격 명을 기재<br>- 규격서, 기술소명자료, 품질소명자료 등이 불명확하여 심사가 곤란하거나 우수제품 지정에 문제가 있다고 판단되는 경우 그 사유를 기재<br>- 기술이 설치·시공에 관한 것이거나 우수제품 또는 조달물자로 적정하지 않는 경우 그 사유를 기재<br>- 심사자료와 제품규격서의 일치 및 납품가능 규격의 적정 여부 확인하여 기재 |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|                  |         |  |
|------------------|---------|--|
| 평<br>가<br>결<br>과 | 총점(C+D) |  |
|------------------|---------|--|

[별지 제2호의 2 서식](2027년 1회차 심사부터 적용)

우수제품지정심사서  
(일반 제품)

|     |  |     |  |
|-----|--|-----|--|
| 제품명 |  | 회사명 |  |
|-----|--|-----|--|

[illegible]

| 기술을 말한다.                                                                                                                                                                                                                                    |  |       |       |       |       |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| 3-1. 신청제품의 기능구현에 있어서 대표기술이 차지하는 비중(본질적인 기능 관련)                                                                                                                                                                                              |  | 30~27 | 26~23 | 22~19 | 18~15 | 14~11 |
| - 매우탁월 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 매우 높은 경우<br>- 탁 월 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 높은 경우<br>- 보 통 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 보통인 경우<br>- 미 흡 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 낮은 경우<br>- 매우미흡 : 대표 기술이 본질적인 기능 관련 기술로서 그 정도가 매우 낮은 경우 |  |       |       |       |       |       |
| 3-2. 신청제품의 기능 구현에 있어서 대표 기술이 차지하는 비중(일반·주변기술)                                                                                                                                                                                               |  | 22~19 | 18~15 | 14~11 | 10~7  | 6~0   |
| - 매우탁월 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 매우 높은 경우<br>- 탁 월 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 높은 경우<br>- 보 통 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 보통인 경우<br>- 미 흡 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 낮은 경우<br>- 매우미흡 : 대표 기술이 일반·주변기술로서 그 정도가 매우 낮은 경우                               |  |       |       |       |       |       |
| 소 계(A)                                                                                                                                                                                                                                      |  |       |       |       |       |       |

※ 인증 또는 시험성적서 등 품질소명자료에 의해 검증된 효과만 평가에 반영

|              | 평가지표                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 평가배점  |       |      |     |       | 평점 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|-----|-------|----|
|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 매우 탁월 | 탁월    | 보통   | 미흡  | 매우 미흡 |    |
| 품질심사<br>(40) | 4. 해당 기술이 적용됨에 따라 발생하는 특별한 효과                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 20~18 | 17~14 | 13~7 | 6~3 | 2~0   |    |
|              | - 매우탁월 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 매우 높은 경우<br>- 탁 월 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 높은 경우<br>- 보 통 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 보통인 경우<br>- 미 흡 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 낮은 경우<br>- 매우미흡 : 해당 기술이 적용됨으로서 성능·품질향상에 기여하는 비중이 매우 낮거나 차별성이 없는 경우                                                                         |       |       |      |     |       |    |
|              | 5. 조달물자로서의 품질·성능 신뢰성                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 18~16 | 15~12 | 11~6 | 5~3 | 2~0   |    |
|              | - 매우탁월 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 매우 높거나 비용의 절감효과가 매우 큰 경우<br>- 탁 월 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 높거나 비용의 절감효과가 큰 경우<br>- 보 통 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 다소 있거나 비용의 절감효과가 다소 발생하는 경우<br>- 미 흡 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 낮거나 비용의 절감효과가 적은 경우<br>- 매우미흡 : 사용하는 수요기관에 발생하는 편익이 불분명하거나 없는 경우                                                                          |       |       |      |     |       |    |
|              | 6. 핵심공정의 적정성 및 품질관리계획*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2     | 1.5   | 1    | 0.5 | 0     |    |
|              | - 매우탁월 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 매우 큰 경우<br>- 탁 월 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 큰 경우<br>- 보 통 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 다소 발생하는 경우<br>- 미 흡 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 적은 경우<br>- 매우미흡 : 지정기술 관련 제시한 핵심공정이 신청제품의 품질에 미치는 영향이 불분명하거나 없는 경우<br>* 지정신청기술과 핵심공정 간의 관련성 및 품질관리계획(자체 또는 외주구매)의 적정성을 심사 |       |       |      |     |       |    |
| 소 계(B)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |       |       |      |     |       |    |
| 합 계(C) = A+B |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |       |       |      |     |       |    |
| 기술           | 다음 중 어느 하나에 해당하는 경우                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |       |       |      |     |       | 평점 |
| 품질           | ① 4차 산업혁명 관련성(최대 1점)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       |       |      |     |       |    |

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 가점<br>(최대 3점)              | - AI, 로봇, 탄소중립, 사물인터넷, 미래 모빌리티, 에너지보존 등 최신 기술과 핵심 기술의 연관성을 고려하여 0~1점                                                                                                                                                                                                                             |  |
|                            | ② 국산화 성공 및 외산 대체 관련(최대 3점)<br>- 국산화에 성공하여 외산 제품·부품·소재 대체 효과가 있다고 인정되는 경우, 국산화 비율, 외산 대체 효과 등을 고려하여 0~3점                                                                                                                                                                                          |  |
|                            | ③ 기술 관련 수상내역(최대 3점)<br>- 핵심(대표)기술이 대한민국 기술대상, IR52 장영실상, 미국 DRC(DARPA Robotics Challenge), 미국 CES 등 기술 관련 수상내역이 있을 경우 수상 난이도 등을 고려하여 0~3점                                                                                                                                                        |  |
|                            | ④ 종합적 평가 (최대 3점)<br>- 기술·품질 등의 종합적 평가 결과 기술의 완성도가 높고 비용절감, 성능향상 등 종합적인 효용성이 높다고 판단되는 경우 고려하여 0~3점                                                                                                                                                                                                |  |
|                            | ⑤ 품질보증 조달물품 관련(최대 2점)<br>- 품질보증 조달물품 지정증서 상 명시된 제품으로 A등급 이상은 2점, B등급은 1점                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 기술<br>품질<br>감점<br>(최대 -3점) | ① 핵심(대표)기술의 확인방식 제시 미흡(최대 -3점)<br>- 제품설명서의 '제품에 적용된 기술의 확인 방식'에 대한 설명이 핵심(대표)기술의 성능 확인에 적합하지 않다고 생각되는 경우                                                                                                                                                                                         |  |
|                            | ② 기술소명자료와 품질소명자료간 연계성 부족(최대 -2점)<br>- 품질소명자료가 기술에 따른 성능을 대표하지 못한다고 생각되는 경우<br>* 단, 기술소명자료가 우수소프트웨어(GS)인 경우 제외                                                                                                                                                                                    |  |
| 가점 소계(D) (최대 3점)           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 종합<br>의<br>견               | ※작성방법※<br>- 신청제품의 기술 중요도 및 품질 우수성에 대한 종합 의견을 자유롭게 기재<br>- 일부 규격에 해당 기술이 적용되지 않은 경우 기술이 적용되지 않은 해당 규격 명을 기재<br>- 규격서, 기술소명자료, 품질소명자료 등이 불명확하여 심사가 곤란하거나 우수제품 지정에 문제가 있다고 판단되는 경우 그 사유를 기재<br>- 기술이 설치·시공에 관한 것이거나 우수제품 또는 조달물자로 적정하지 않는 경우 그 사유를 기재<br>- 심사자료와 제품규격서의 일치 및 납품가능 규격의 적정 여부 확인하여 기재 |  |
|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |

|          |         |  |
|----------|---------|--|
| 평가<br>결과 | 총점(C+D) |  |
|----------|---------|--|